

TOWER



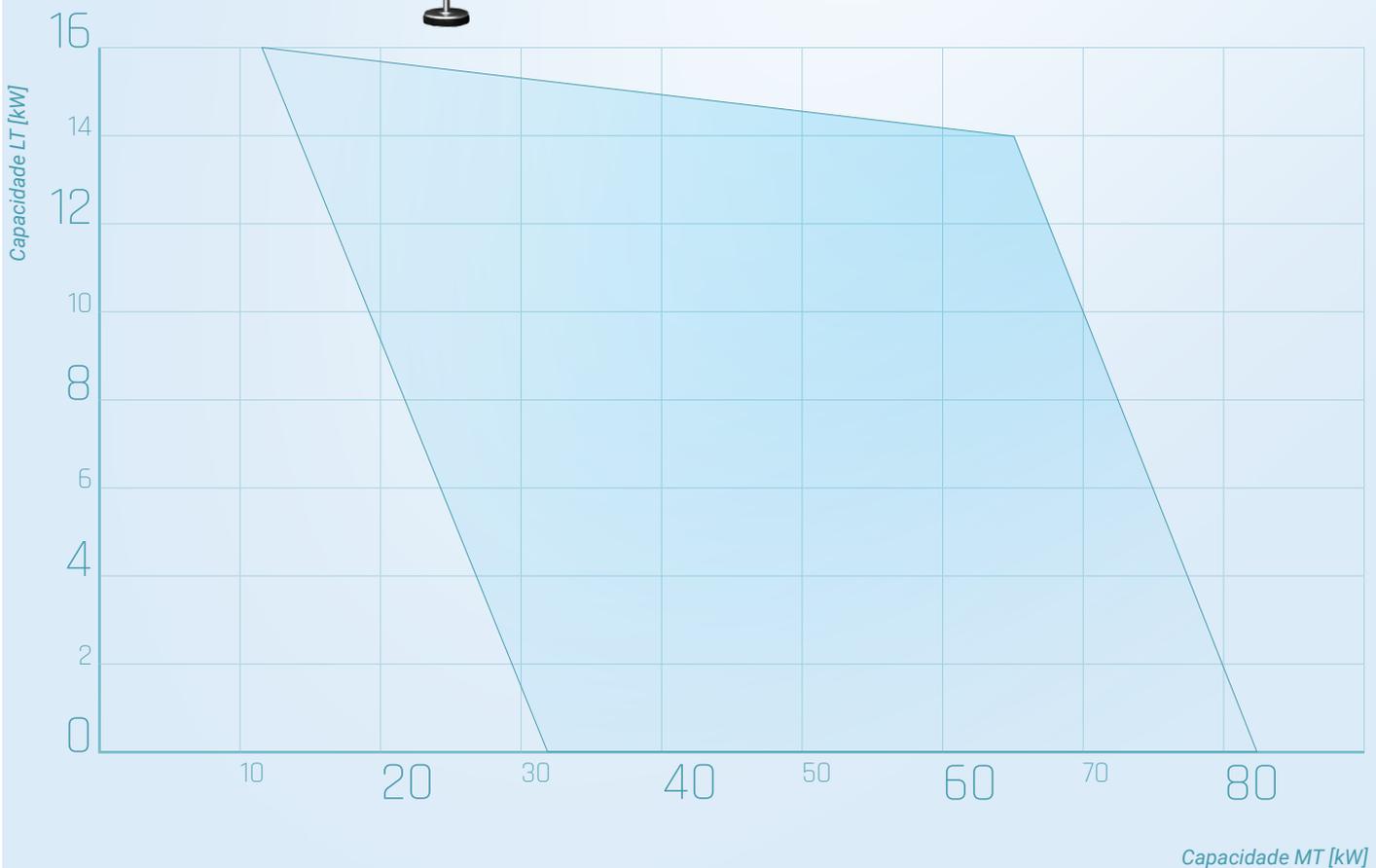
DESIGN
COMPACTO

RUÍDO
REDU-

PEQUENA
PEGADA ECO-

PRODUTO
PADRONIZADO

EXCE-
LENTE
RELA-



MODELOS DISPONÍVEIS

Tamanho da estrutura	3x1	2x2
N.º máx. de compressores MT (IT)	3	2
Número máx. de compressores LT	1	2
Capacidade máx. MT [kW] *	82	42
Capacidade máx. LT [kW] *	14	16
Volume do recetor [L]	70	70
Altura [mm]	2224	2224
Comprimento [mm]	1200	1200
Largura [mm]	800	800
Peso aprox. [kg]	1600	1600

* Todas as capacidades são calculadas a -8 °C MT, -30 °C LT e a 35 °C fora do refrigerador de gás

EQUIPAMENTO STANDARD

Permutador de calor interno patenteado no recetor
Inversor de frequência em MT1

CONTROLADORES DISPONÍVEIS

Wurm
Danfoss

PRESSÃO DO PROJETO STANDARD

Alta pressão: 130 bar
Pressão do recetor: 60 bar
Pressão de sucção de MT: 52 (45) bar
Pressão de sucção de LT: 30 bar

OPÇÕES DISPONÍVEIS

Inversor de frequência em LT1
Coletor de descarga ligado às válvulas de segurança
Contador de energia
Interruptor de nível baixo de CO₂
Caixa de proteção standard para ruído reduzido
Caixa de proteção para nível de ruído reduzido e instalação ao ar livre
Apenas MT
120 bar alta pressão

*Certificação ISO 9001:2015
Extensivos testes em fábrica para garantir uma rápida colocação em serviço tanto para a instalação elétrica como pneumática
Documentação e manuais que cumprem com os requisitos legais*