

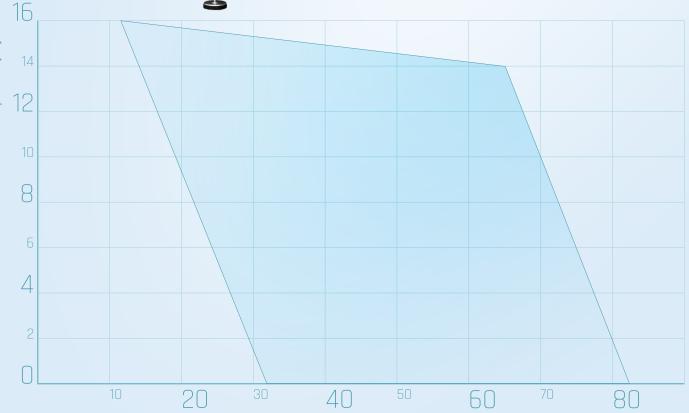
TOWER



FAIBLE NIVEAU SONORE

FAIBLE EMPRISE AU SOL EXCELLENT RAPPORT QUALITÉ-PRIX

PRODUIT **STANDARDISÉ**



MODÈLES DISPONIBLES

Taille de châssis	3x1	2x2
Nbre max. de compresseurs MT (IT)	3	2
Nbre max. de compresseurs LT	1	2
Capacité MT max. [kW]*	82	42
Capacité LT max. [kW]*	14	16
Capacité de la bouteille liquide [L]	70	70
Hauteur [mm]	2 224	2 224
Longueur [mm]	1 200	1 200
Largeur [mm]	800	800
Poids approx. [kg]	1 600	1 600

^{*}Toutes les capacités sont calculées à -8 °C en MT, -30 °C en LT et 35 °C en sortie de gas cooler

ÉQUIPEMENT STANDARD

Échangeur de chaleur interne breveté dans la bouteille liquide Convertisseur de fréquence sur MT1

RÉGULATEURS DISPONIBLES

Wurm Danfoss

PRESSIONS DE SERVICE STANDARDS

Haute pression : 130 bars Pression du réservoir : 60 bars Pression d'aspiration MT : 52 (45) bars Pression d'aspiration LT : 30 bars

OPTIONS DISPONIBLES

Convertisseur de fréquence sur LT1
Collecteur de refoulement relié aux soupapes de sécurité
Compteur d'énergie
Détecteur de CO₂ niveau bas
Carrossage standard à bas niveau sonore
Carrossage extérieur à très bas niveau sonore
MT seul
120 bars haute pression

Certification ISO 9001:2015
Essais complets des circuits frigorifiques et électriques en usine pour garantir une mise en service rapide
Documentation et manuels conformes aux exigences légales

