

MINIBOOSTER

- Compressores rotativos



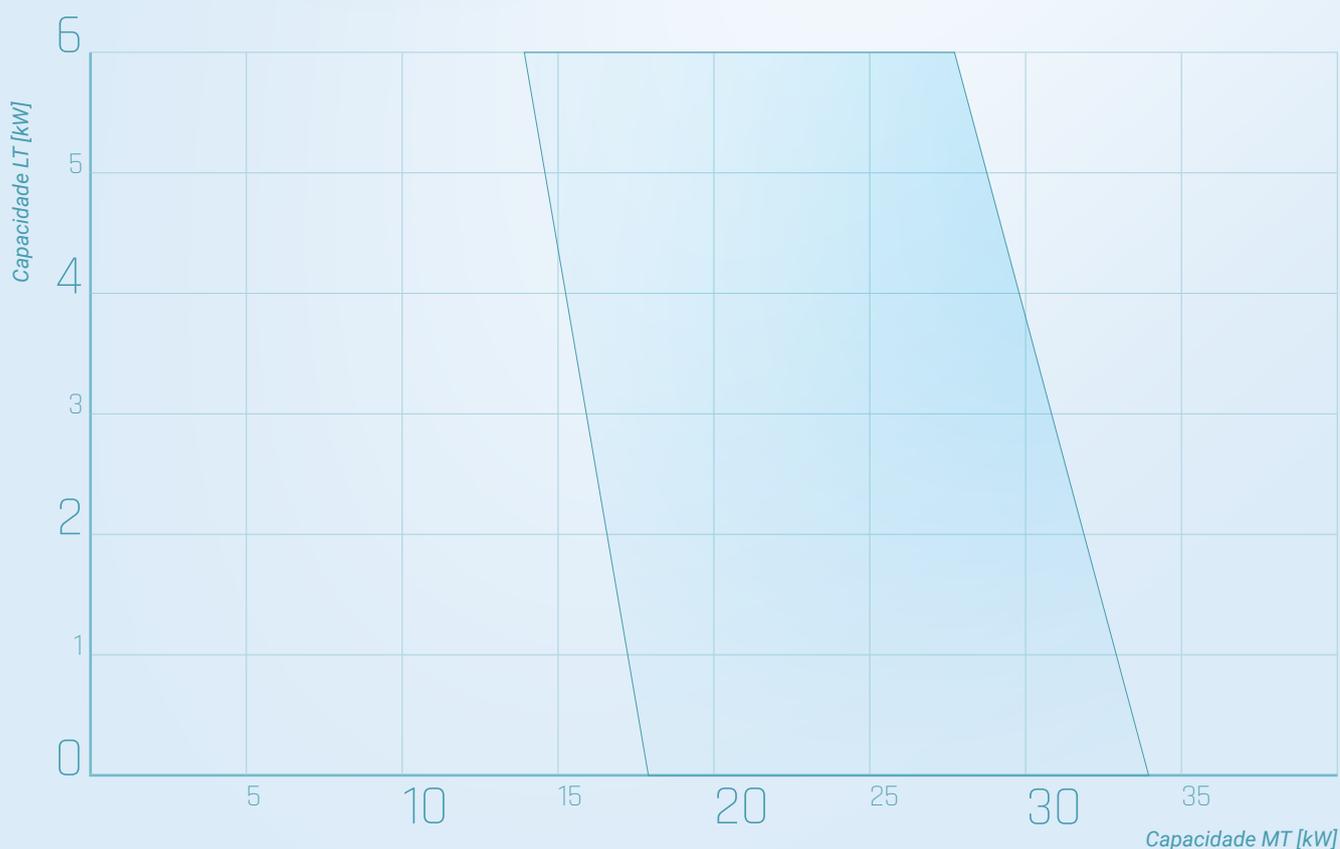
RUÍDO
ULTRA
REDUZIDO

SOLUÇÃO
EM CÁIXA

FÁCIL DE
INSTALAR

PRODUTO
PADRONIZADO

MAIS
VENDIDO



MODELOS DISPONÍVEIS

Tamanho da estrutura **4x2**

Número máx de compressores MT	4
Número máx. de compressores LT	2
Capacidade máx. MT [kW] *	34
Capacidade máx. LT [kW] *	6
Volume do recetor [L]	53
Altura [mm]	2200
Comprimento [mm]	1000
Largura [mm]	800
Peso aprox. [kg]	550

* Todas as capacidades são calculadas a -8 °C MT, -30 °C LT e a 35 °C fora do refrigerador de gás

EQUIPAMENTO STANDARD

Inversor de frequência em todos os compressores
Permutador de calor interno patenteado no recetor

CONTROLADORES DISPONÍVEIS

Carel

PRESSÃO DO PROJETO STANDARD

Alta pressão: 130 bar
Pressão do recetor: 80 bar
Pressão de sucção de MT: 60 bar
Pressão de sucção de LT: 60 bar

OPÇÕES DISPONÍVEIS

Apenas MT
Coletor de descarga
Válvulas de segurança ligadas
Recuperação de calor simples
Contador de energia
Caixa de proteção para nível de ruído reduzido e instalação ao ar livre
120 bar alta pressão

*Certificação ISO 9001:2015
Extensivos testes em fábrica para garantir uma rápida colocação em serviço tanto para a instalação elétrica como pneumática
Documentação e manuais que cumprem com os requisitos legais*