

MINIBOOSTER

- Compressori Rotativi

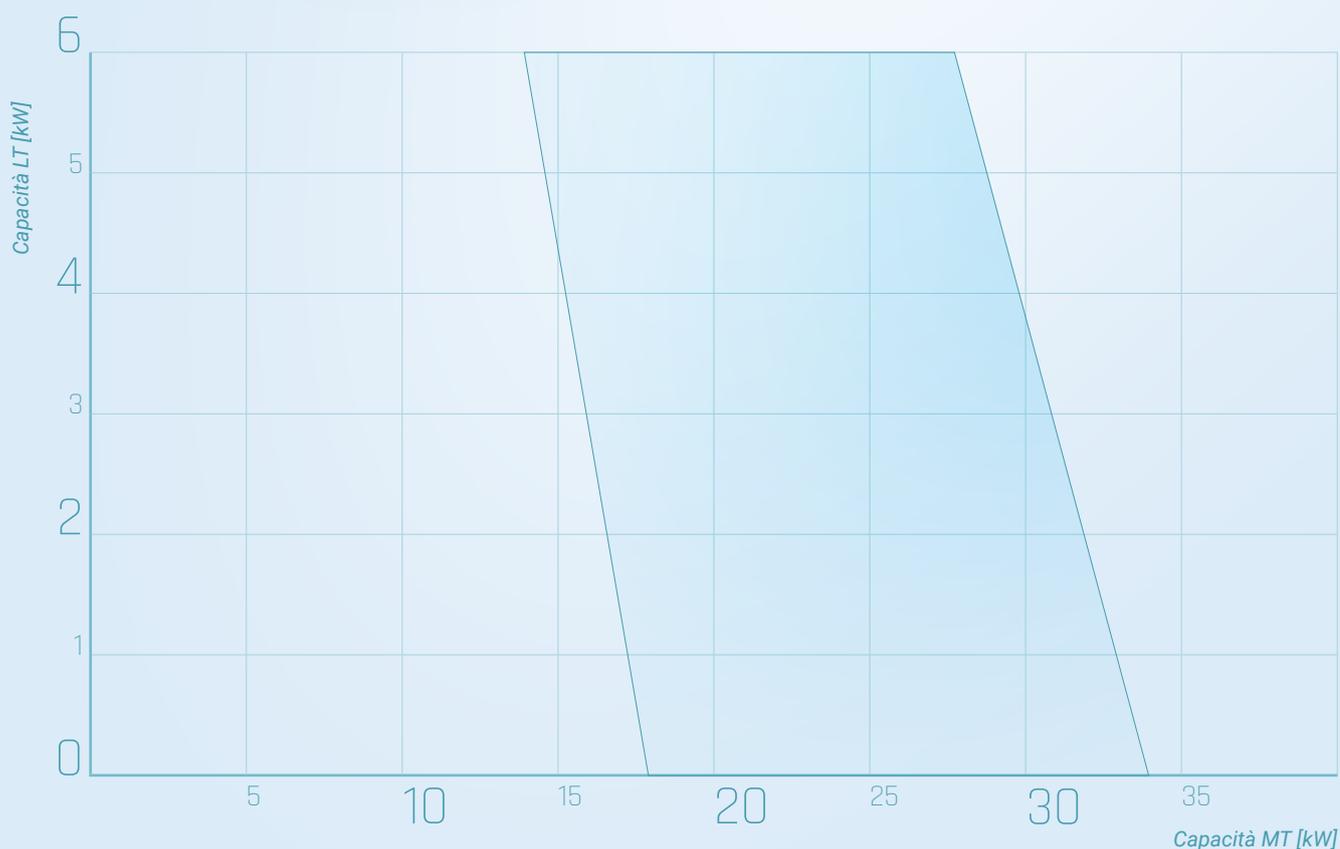
RUMORE
ULTRA
BASSO

SOLUZIONE
COMPATTA

FACILE DA
INSTALLARE

PRODOTTO
STANDARDIZZATO

BESTSELLER



MODELLI DISPONIBILI

Dimensioni telaio

4x2

N. max. di Compressori MT	4
N. max. di Compressori LT	2
Capacità max. MT [kW]*	34
Capacità max. LT [kW]*	6
Volume ricevitore [L]	53
Altezza [mm]	2,200
Lunghezza [mm]	1,000
Larghezza [mm]	800
Peso ca. [kg]	550

*Tutte le capacità sono calcolate a -8°C MT, -30°C LT e 35°C all'uscita dal gas cooler

APPARECCHIATURE STANDARD

Convertitore di frequenza su tutti i compressori
Scambiatore di calore internobrevettato nel ricevitore

CONTROLLER DISPONIBILI

Carel

PRESSIONI DI PROGETTO STANDARD

Alta pressione: 130 bar
Pressione del ricevitore: 80 bar
Pressione di aspirazione MT: 60 bar
Pressione di aspirazione LT: 60 bar

OPZIONI DISPONIBILI

Solo MT
Collettore di scarico
Valvole di sicurezza connesse
Recupero termico semplice
Contatore di energia
Alloggiamento per ridurre il rumore e per installazione all'esterno
120 bar altra pressione

Certificato ISO 9001:2015

Test di fabbrica approfonditi per garantire messa in servizio rapida sia su impianti a pressione che elettrici

Documentazione e manuali che soddisfano i requisiti legali

Marchio CE in conformità alla direttiva UE (PED 2014/68/EU)