

MINIBOOSTER

- Compresores rotativos

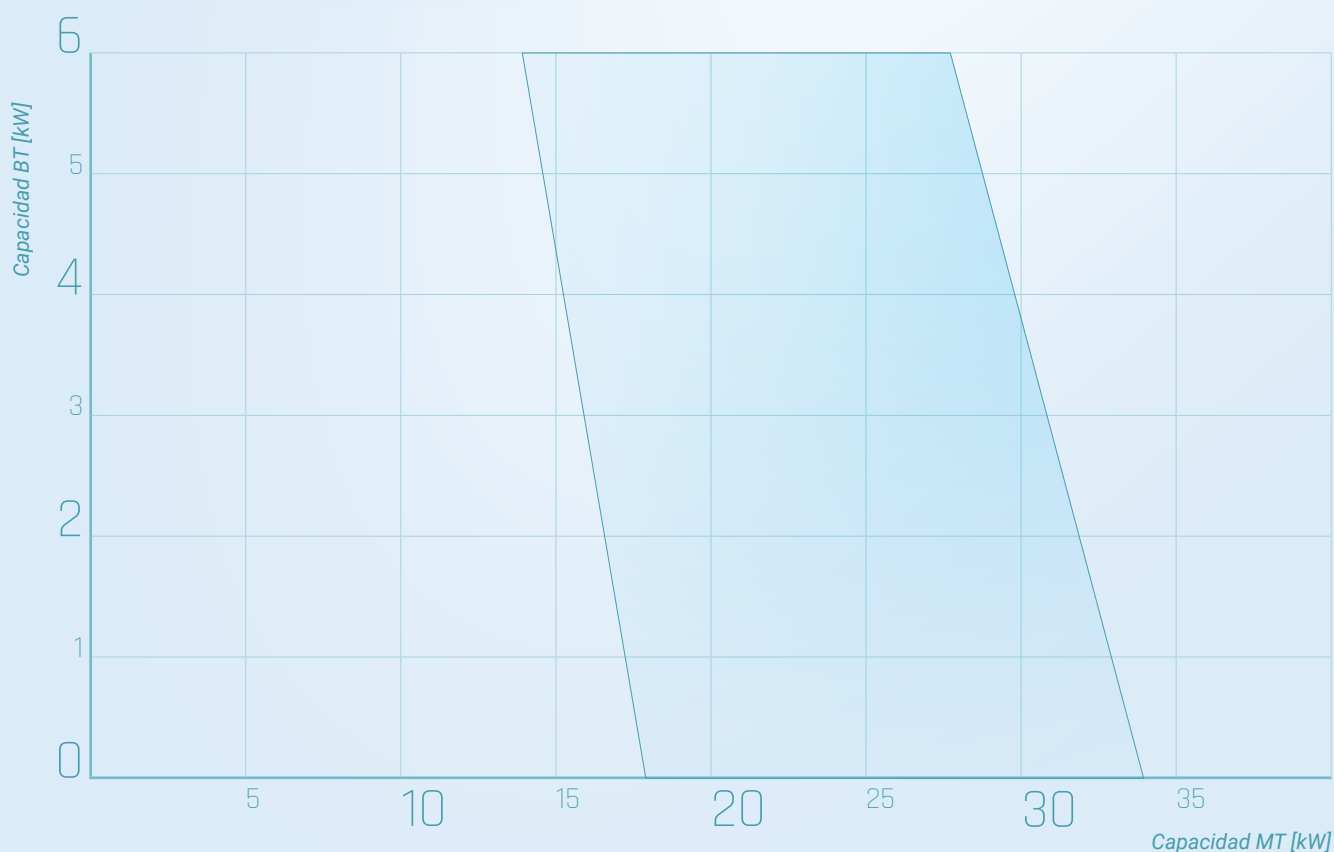
ULTRABAJO
NIVEL
SONORO

SOLUCIÓN
COMPACTA

FÁCIL DE
INSTALAR

PRODUCTO
ESTANDARIZADO

SUPERVENTAS



MODELOS DISPONIBLES

Tamaño de la estructura **4x2**

N.º máx. de compresores MT	4
N.º máx. de compresores BT	2
Capacidad máx. MT [kW]*	34
Capacidad máx. BT [kW]*	6
Volumen del recipiente [l]	53
Altura [mm]	2200
Longitud [mm]	1000
Anchura [mm]	800
Peso aprox. [kg]	550

* Todas las capacidades están calculadas a -8 °C (MT), -30 °C (BT) y 35 °C a la salida del gas cooler

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Variadores de frecuencia en todos los compresores
Intercambiador de calor interno patentado en el recipiente

CONTROLADORES DISPONIBLES

Carel

PRESIONES DE DISEÑO ESTÁNDAR

Alta presión: 130 bar
Presión del recipiente: 80 bar
Presión de aspiración MT: 60 bar
Presión de aspiración BT: 60 bar

OPCIONES DISPONIBLES

Sólo MT
Colector de descarga
Válvulas de seguridad conectadas
Recuperación de calor simple
Medidor de energía
Carrozado para bajo nivel sonoro e instalación en exterior
120 bar alta presión

*Certificación ISO 9001:2015.
Pruebas exhaustivas de presión y eléctricas en fábrica para garantizar la rápida puesta en servicio de las instalaciones.
Documentación y manuales según los requisitos legales.*