

MINIBOOSTER

- Nowy standard

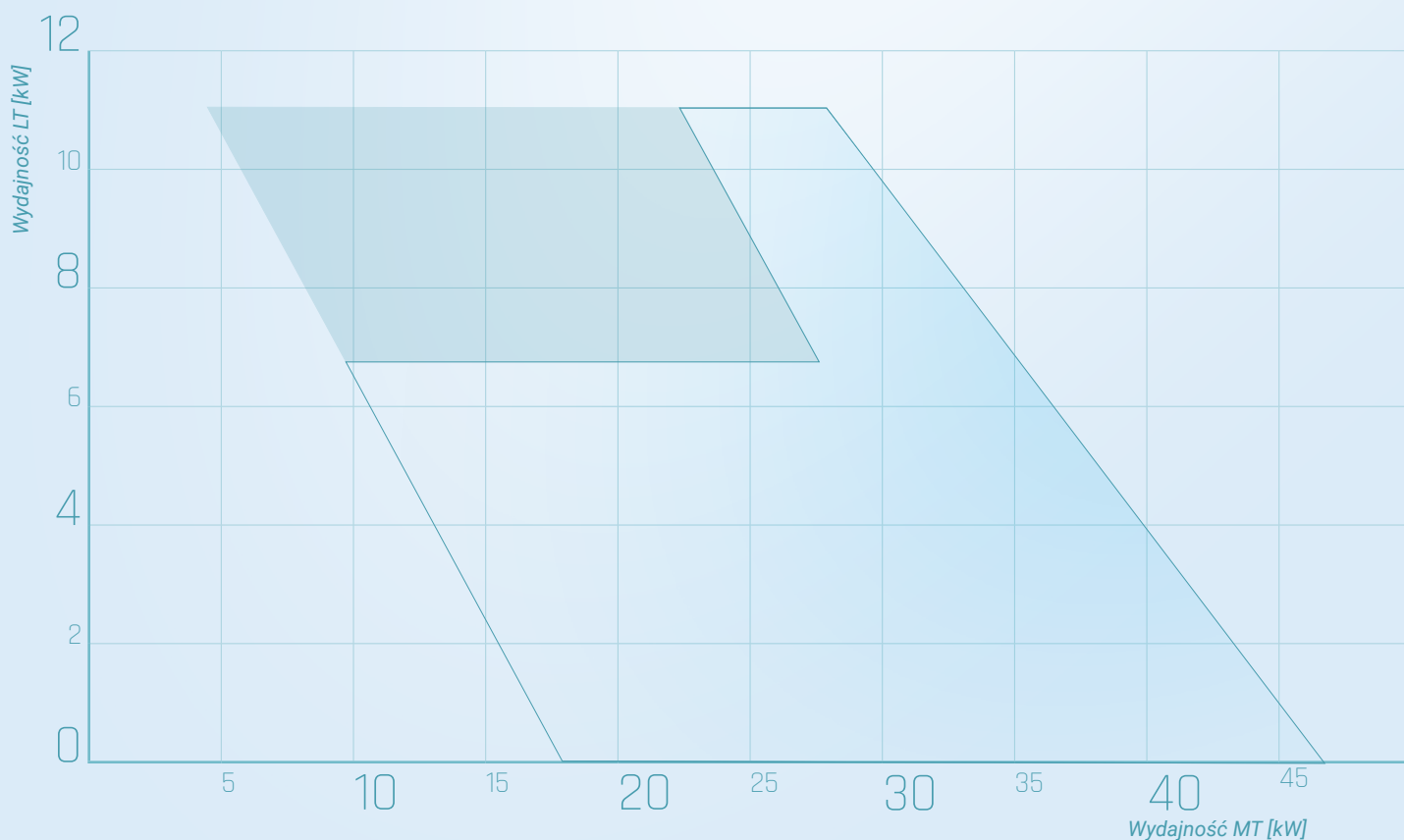
BARDZO
MAŁY

NIEZAWODNY
I WYDAJNY

DOSTĘPNY NA
MAGAZYNIE

ŁATWY DO
ZAMÓWIENIA

PRODUKOWANY
SERYJNIE



DOSTĘPNE MODELE

Rozmiar ramy

2x1

Liczba sprężarek MT	2
Liczba sprężarek LT	0–1
Maks. wydajność MT [kW]*	46
Maks. wydajność LT [kW]*	11
Pojemność zbiornika [L]	53
Wysokość [mm]	2200
Długość [mm]	1000
Szerokość [mm]	800
Masa przybliżona [kg]	820

* Wszystkie wydajności zostały obliczone dla temperatury -8°C MT, -30°C LT i 37°C bez chłodziwa gazu.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Konfiguracja sprężarek 2x1 lub 2x0
Przetwornice częstotliwości na głównych sprężarkach
Czujnik niskiego poziomu cieczy
Filtry
Filtr-osuszacz
Przegrzewacz gazu na ssaniu
Kolektor wylotowy podłączony do zaworów bezpieczeństwa
Zasilanie 3x400+N 50 Hz V AC
System uziemienia TT
Poziom zwarcia 10 kA

CIŚNIENIE OBLICZENIOWE

Wysokie ciśnienie: 130 bar
Ciśnienie w zbiorniku: 80 bar
Ciśnienie ssania MT: 52 bar
Ciśnienie ssania LT: 30 bar

DOSTĘPNE STEROWNIKI

Danfoss
Carel
Wurm

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE – DOSTARCZANE OSOBNO

Moduł odzyskiwania ciepła z zaworem trójdrogowym
Zestaw miernika energii z komunikacją MODBUS/Pulse
Obudowa zapewniająca niski poziom hałasu i odporność na trudne warunki
120 bar wysokie ciśnienie
Zestaw do instalacji na zewnątrz (IP54)
Zestaw izolacyjny do redukcji hałasu

Certyfikat ISO 9001:2015
Wszechstronne testy fabryczne zapewniające szybkie oddanie do eksploatacji instalacji ciśnieniowej i elektrycznej
Dokumentacja i podręczniki spełniające wymagania prawne
Oznaczenia CE zgodnie z rozporządzeniem UE 2014/68/UE