

# MINIBOOSTER

- La nueva referencia

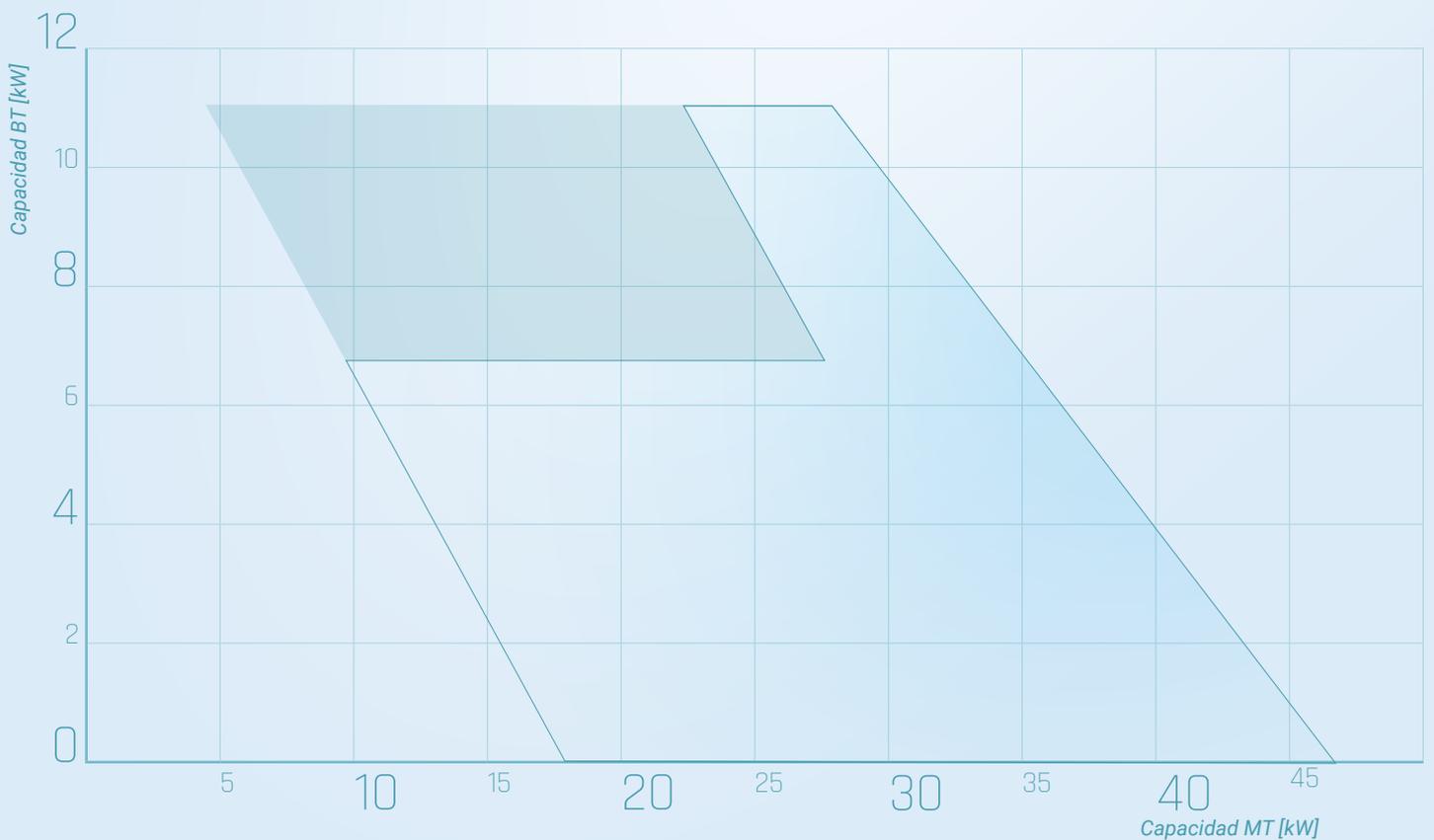
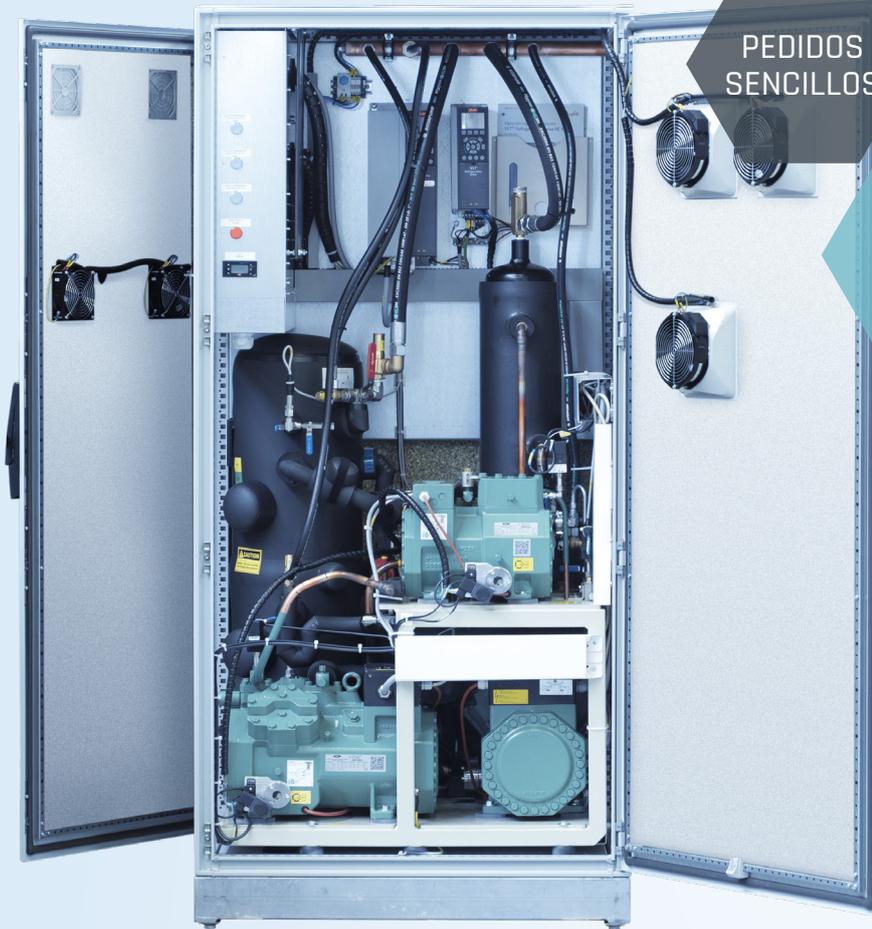
ULTRA-COMPACTO

FIABLE Y EFICIENTE

PEDIDOS SENCILLOS

DISPONIBLE EN STOCK

GAMA ESTÁNDAR



## MODELOS DISPONIBLES

### Tamaño de la estructura **2x1**

N.º de compresores MT	2
N.º de compresores BT	0-1
Capacidad máx. MT [kW]*	46
Capacidad máx. BT [kW]*	11
Volumen del recipiente de líquido [l]	53
Altura [mm]	2200
Longitud [mm]	1000
Anchura [mm]	800
Peso aprox. [kg]	820

\* Todas las capacidades están calculadas a -8 °C (MT), -30 °C (BT) y 37 °C a la salida del gas cooler

## EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Configuración de compresores 2x1 o 2x0  
 Variador de frecuencia en el compresor principal  
 Interruptor de nivel bajo de líquido  
 Filtros de malla  
 Filtro deshidratador  
 Recalentador de gas de aspiración  
 Colector de descarga conectado a válvulas de seguridad  
 Alimentación a 3 x 400 V c.a. + N/50 Hz  
 Sistema TT de conexión a tierra  
 Nivel de cortocircuito de 10 kA

## PRESIONES DE DISEÑO ESTÁNDAR

Alta presión: 130 bar  
 Presión del recipiente: 80 bar  
 Presión de aspiración MT: 52 bar  
 Presión de aspiración BT: 30 bar

## CONTROLADORES DISPONIBLES

Danfoss  
 Carel  
 Wurm

## OPCIONES (SUMINISTRADAS POR SEPARADO)

Módulo de recuperación de calor con *bypass* de 3 vías  
 Kit de medidor de energía con comunicación MODBUS/  
 por pulsos  
 Carrozado diseñado para reducir el ruido y soportar  
 climas extremos  
 120 bar alta presión  
 Kit para instalación al aire libre (IP54)  
 Kit de aislamiento para reducción de ruido

Certificación ISO 9001:2015.

*Pruebas exhaustivas en fábrica para garantizar la rápida puesta en servicio de las instalaciones de presión y eléctrica. Documentación y manuales según los requisitos legales. Mercado CE según la Directiva 2014/68/UE sobre equipos a presión (PED).*