

MINIBOOSTER

- Il nuovo standard

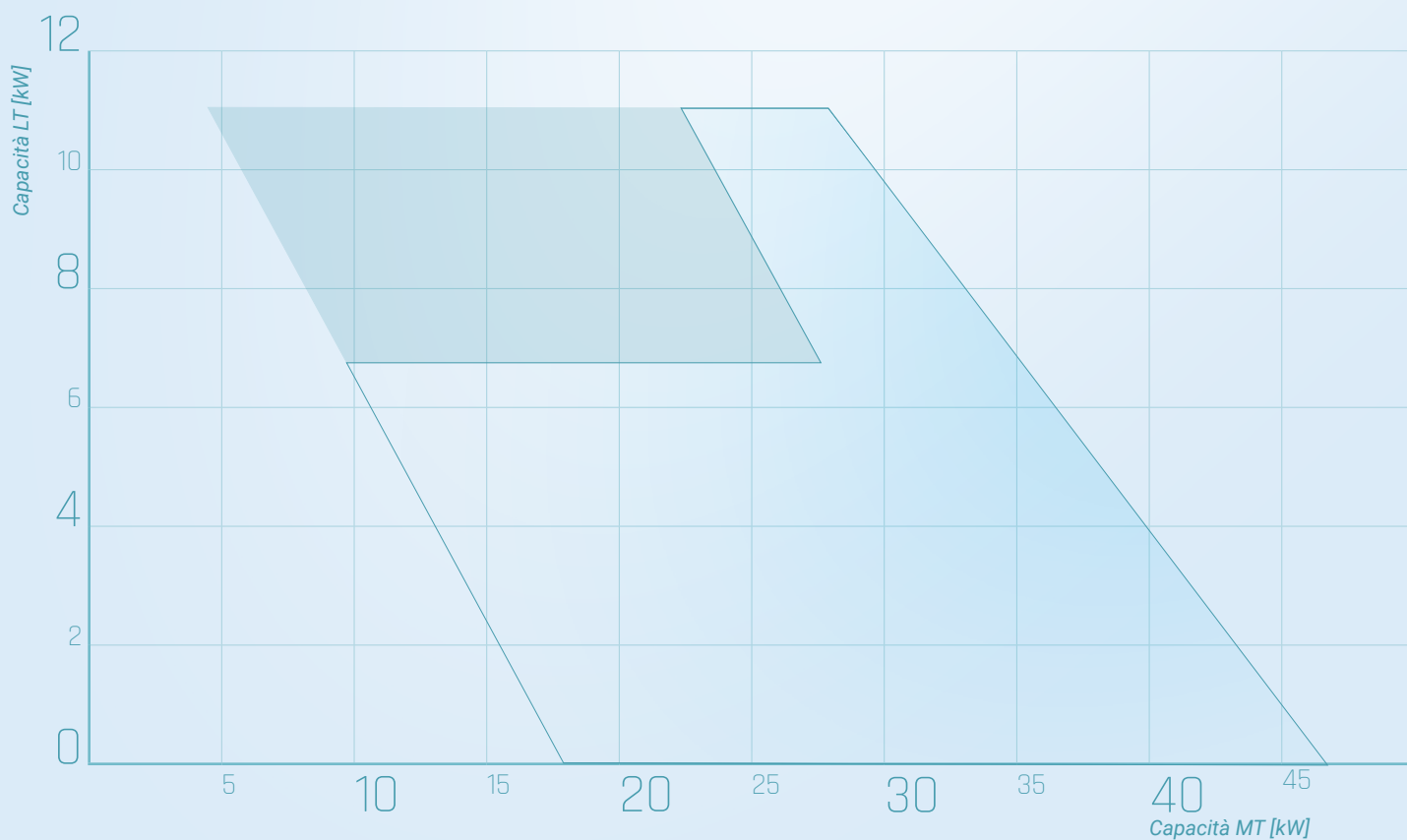
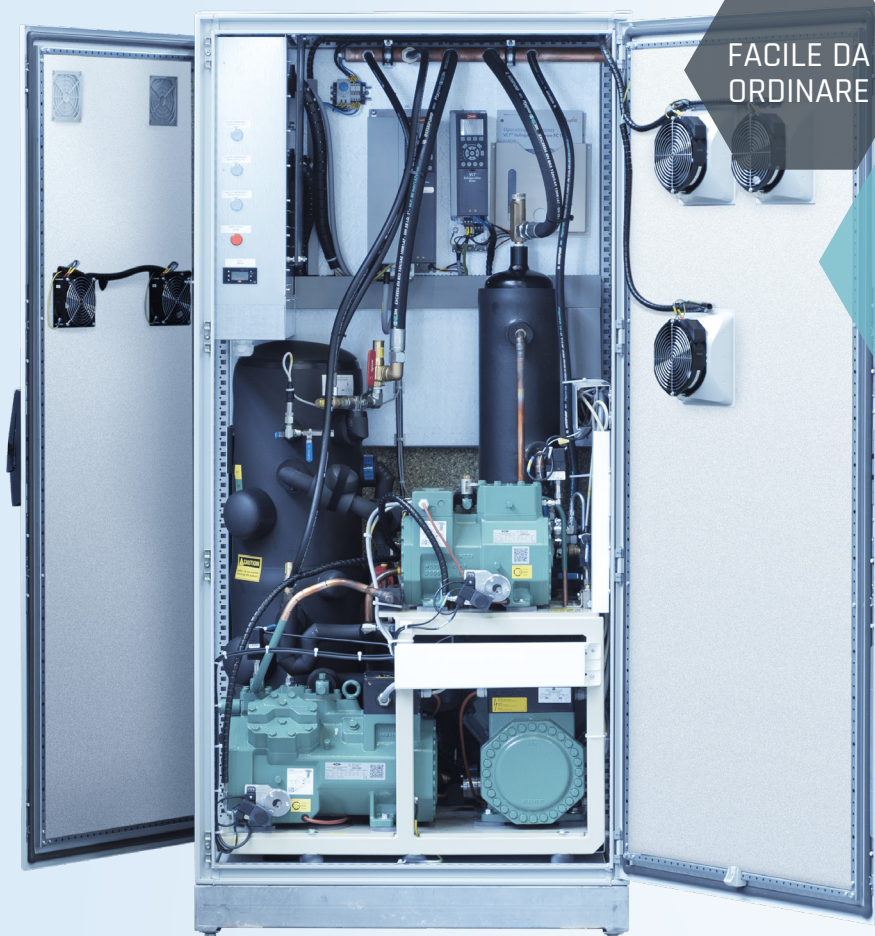
ULTRA
COMPATTO

AFFIDABILE ED
EFFICIENTE

FACILE DA
ORDINARE

DISPONIBILE
IN STOCK

GAMMA
STANDARD



MODELLI DISPONIBILI

Dimensioni telaio

2x1

N. di Compressori MT	2
N. di Compressori LT	0-1
Capacità max MT [kW]*	46
Capacità max LT [kW]*	11
Volume ricevitore [L]	53
Altezza [mm]	2,200
Lunghezza [mm]	1,000
Width [mm]	800
Peso ca. [kg]	820

*Tutte le capacità sono calcolate a -8°C MT, -30°C LT e 37°C all'uscita dal gas cooler

APPARECCHIATURE STANDARD

Configurazione dei compressori 2x1 o 2x0
Convertitore di frequenza sul compressore principale
Interruttore di basso livello del liquido
Filtri a rete
Filtro essiccatore
Surriscaldatore gas di aspirazione
Collettore con marchio CE per Valvola di Massima Pressione
Alimentazione: 3x400 Vac +N, 50 Hz
Sistema TT di messa a terra
Livello di cortocircuito: 10 kA

PRESSIONE DI PROGETTO

Alta Pressione: 130 bar
Pressione del ricevitore: 80 bar
Pressione di aspirazione MT: 52 bar
Pressione di aspirazione LT: 30 bar

CONTROLLER DISPONIBILI

Danfoss
Carel
Wurm

OPZIONI - CONSEGNA SEPARATA

Modulo recupero termico con bypass a 3 vie
Contatore di energia con comunicazione MODBUS/pulse
Alloggiamento per ridurre il rumore e resistente al clima rigido
120 bar altra pressione
Kit per installazione esterna (IP54)
Kit di isolamento per la riduzione del rumore

Certificato ISO 9001:2015
Test di fabbrica approfonditi per garantire messa in servizio rapida sia su impianti a pressione che elettrici
Documentazione e manuali che soddisfano i requisiti legali
Marchio CE in conformità alla direttiva UE (PED 2014/68/EU)