

MINIBOOSTER

- Le nouveau standard

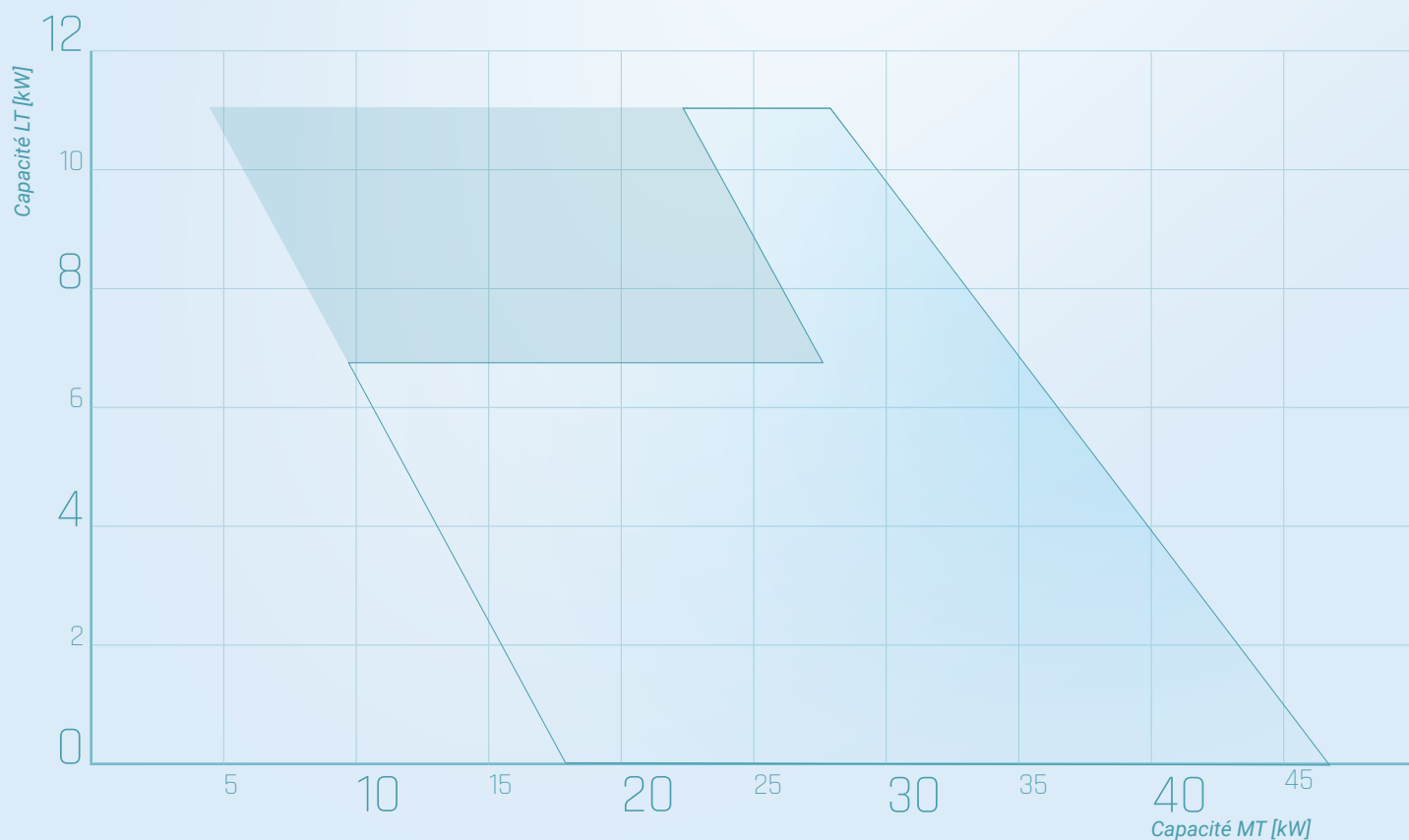
TAILLE
REDUITE

FIABLE ET
EFFICACE

FACILE À
COMMANDER

EN STOCK

GAMME
STANDARDISEE



MODÈLES DISPONIBLES

Taille de châssis

2x1

Nbre de compresseurs MT	2
Nbre de compresseurs LT	0-1
Capacité MT max. [kW]*	46
Capacité LT max. [kW]*	11
Capacité du réservoir [L]	53
Hauteur [mm]	2 200
Longueur [mm]	1 000
Largeur [mm]	800
Poids approx. [kg]	820

*Toutes les capacités sont calculées pour -8 °C MT, -30 °C LT et 37 °C en sortie de refroidisseur de gaz

ÉQUIPEMENT STANDARD

Configuration du compresseur 2x1 ou 2x0
 Convertisseurs de fréquence sur le compresseur principal
 Détecteur niveau bas CO₂
 Crépines
 Filtres à tamis
 Surchauffeur de gaz d'aspiration
 Collecteur pour soupapes de sécurité certifié-CE
 Alimentation 3x400+N 50 Hz Vac
 Dispositif de mise à la terre TT
 Niveau de court-circuit : 10 kA

PRESSION DE CALCUL

Haute pression : 130 bar
 Pression du réservoir : 80 bar
 Pression d'aspiration MT : 52 bar
 Pression d'aspiration LT : 30 bar

RÉGULATEURS DISPONIBLES

Danfoss
 Carel
 Wurm

OPTIONS - LIVRÉ SÉPARÉMENT

Module de récupération de chaleur avec Vanne 3 voies
 Compteur d'énergie avec communication MODBUS et impulsionnel
 Carrossage pour installation à faible niveau sonore et climat 'chaud'
 120 bar haute pression
 Kit IP54 pour installation extérieure
 Kit d'isolation pour réduction de bruit

Certification ISO 9001:2015

Essais complets en usine pour garantir une mise en service rapide des circuits sous pression et électriques

Documentation et manuels conformes aux exigences légales

Marquage CE conformément à la directive européenne DESP 2014/68/UE