

VALUEPA-

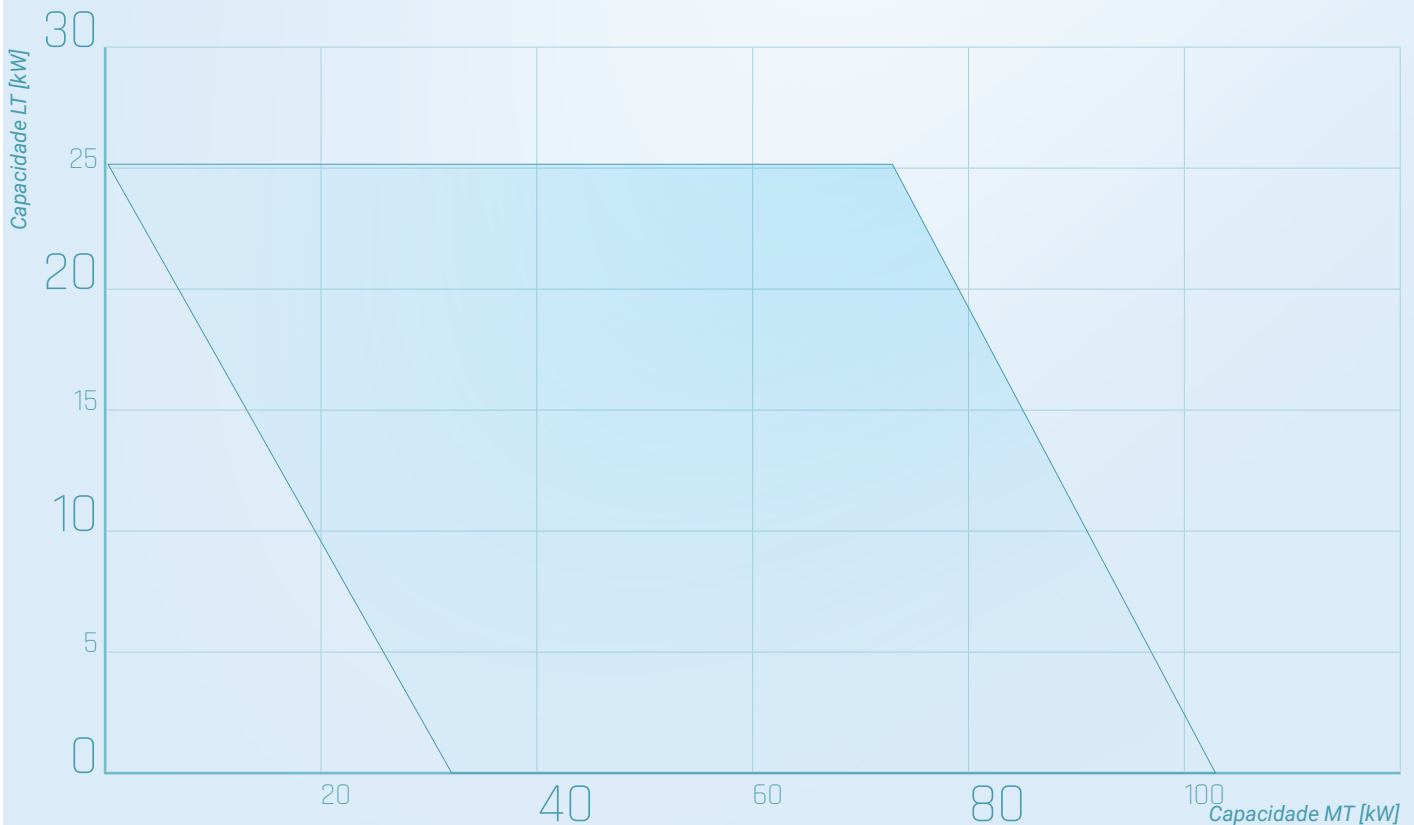
DESIGN DE RECEPTOR ROBUSTO PATENTEADO

EXCELENTE RELACIONAMENTO

PRODUTO FLEXÍVEL

MODELO FAVORITO

FÁCIL MANUTENÇÃO E INSTALAÇÃO



MODELOS DISPONÍVEIS

Tamanho da estrutura	2x2	3x2	3x2 alargado 1 MT o 1 LT extra
N.º máx. de compressores MT (IT)	2	3 (Máx. 1 IT)	4 (Máx. 1 IT)
Número máx. de compressores LT	2	2	3
Capacidade máx. MT [kW] *	60	96	96
Capacidade máx. LT [kW] *	25	25	25
Volume do recetor [L]	80/130	80/130	80/130
Altura [mm]	1400/1900	1400/1900	1400/1900
Comprimento [mm]	2040	2440	2840
Largura [mm]	790	790	790
Peso aprox. [kg]	1000	1350	1550

* Todas as capacidades são calculadas a -8 °C MT, -30 °C LT e a 35 °C fora do refrigerador de gás

EQUIPAMENTO STANDARD

Inversor de frequência em MT1
Design de recetor patenteado com bobina integrada e acumulador de sucção
Secador do filtro
Silenciador e separador de óleo

CONTROLADORES DISPONÍVEIS

Danfoss
Carel
Wurm
Eckelmann

PRESSÃO DO PROJETO STANDARD

Alta pressão: 130 bar
Pressão do recetor: 60 bar
Pressão de sucção de MT: 52 bar
Pressão de sucção de LT: 30 bar

OPÇÕES DISPONÍVEIS

Inversor de frequência avançado em LT1
Coletor de descarga ligado às válvulas de segurança
Válvulas de segurança duplas nas válvulas de comutação
Recuperação de calor
Contador de energia
Interruptor de nível baixo de CO₂
Caixa de proteção para instalação ao ar livre
60 bar no lado de sucção
Desvio do refrigerador de gás
Recetor de 80 Bar
Válvulas de desvio de gás e pressão alta dupla
Superfícies quentes isoladas
Ar condicionado
Compressões paralelas
Apenas LT
Apenas MT
Cylinder Unloading Technology
Motores de ímã permanente
Unidade de resfriamento de emergência com CO₂
120 bar alta pressão

*Certificação ISO 9001:2015
Extensivos testes em fábrica para garantir
uma rápida colocação em serviço tanto para a
instalação elétrica como pneumática
Documentação e manuais que cumprem com os
requisitos legais*