

VALUEPACK

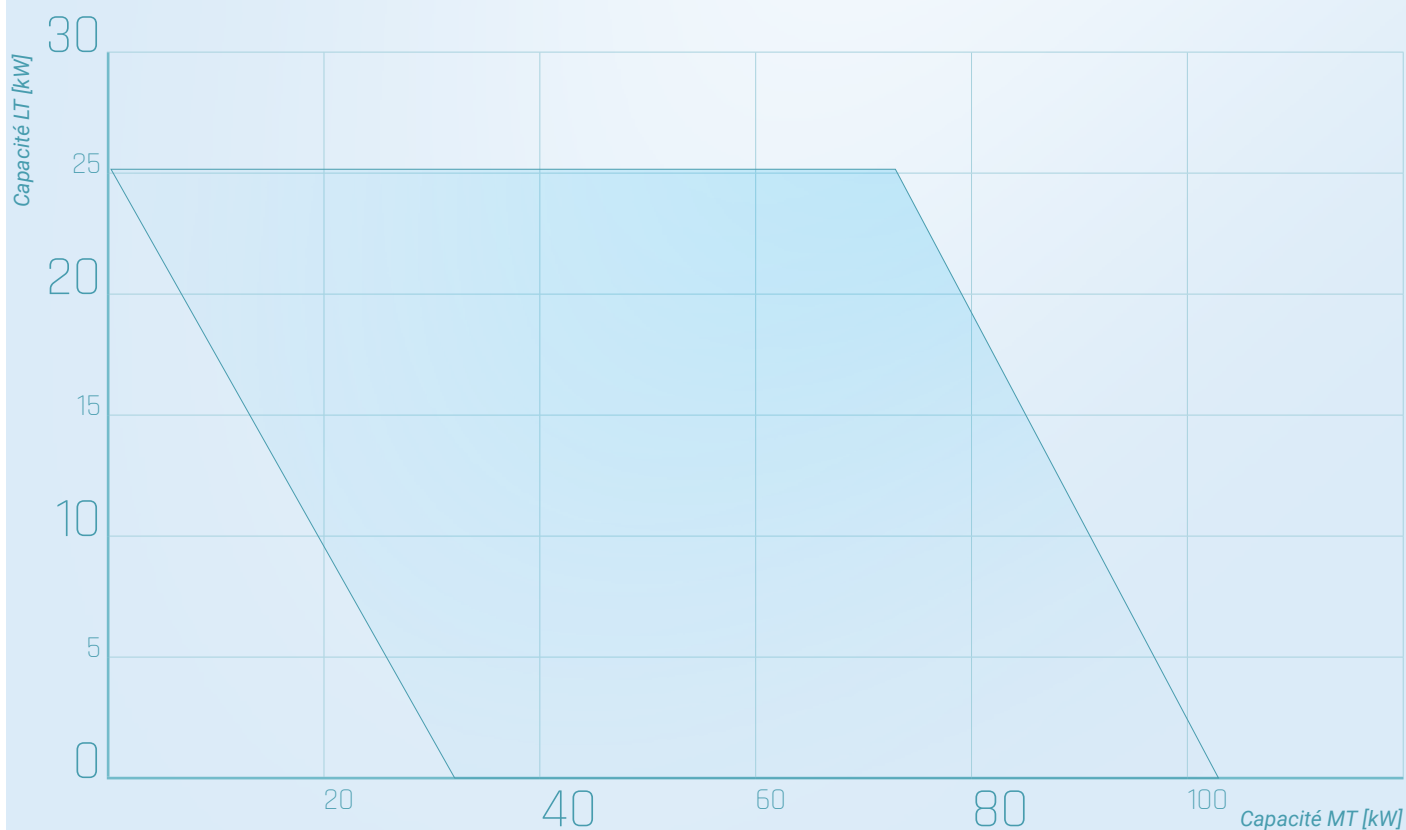
BOUTEILLE
LIQUIDE
BREVETÉE
ET ROBUSTE

EXCELLENT
RAPPORT
QUALITÉ-PRIX

PRODUIT
POLYVALENT

GRAND
CLASSIQUE

FACILITÉ
D'ENTRETIEN ET
D'INSTALLATION



MODÈLES DISPONIBLES

Taille de châssis	2x2	3x2	Étendu à 3x2 1 MT ou 1 LT supplémentaire
Nbre max. de compresseurs MT (IT)	2	3 (max. 1 IT)	4 (max. 1 IT)
Nbre max. de compresseurs LT	2	2	3
Capacité MT max. [kW]*	60	96	96
Capacité LT max. [kW]*	25	25	25
Capacité du réservoir [L]	80/130	80/130	80/130
Hauteur [mm]	1 400/1 900	1 400/1 900	1 400/1 900
Longueur [mm]	2 040	2 440	2 840
Largeur [mm]	790	790	790
Poids approx. [kg]	1 000	1 350	1 550

*Toutes les capacités sont calculées à -8 °C en MT, -30 °C en LT et 35 °C en sortie de refroidisseur de gaz

ÉQUIPEMENT STANDARD

Convertisseur de fréquence sur MT1
Bouteille liquide brevetée avec réservoir et échangeur réchauffeur/sous-refroidisseur
Filtre déshydrateur
Silencieux ou séparateur d'huile

RÉGULATEURS DISPONIBLES

Danfoss
Carel
Wurm
Eckelmann

PRESSIONS DE SERVICE STANDARDS

Haute pression : 130 bars
Pression du réservoir : 60 bars
Pression d'aspiration MT : 52 bars
Pression d'aspiration LT : 30 bars

OPTIONS DISPONIBLES

Convertisseur de fréquence sur LT1
Collecteur de refoulement relié aux soupapes de sécurité
Soupapes de sécurité montées sur vanne 3 voies
Récupération de chaleur
Compteur d'énergie
Détecteur de CO₂ niveau bas
Carrossage pour installation extérieure
60 bars pour le circuit d'aspiration MT et/ou LT
Bypass Gas Cooler
Réservoir 80 bars
Doublage des vannes haute pression et de bypass réservoir
Surfaces chaudes isolées
Climatisation
Compression parallèle
LT seul
MT seul
Technologie de désactivation des cylindres
Moteurs à aimants permanents
Groupe de maintien de pression au CO₂
120 bars haute pression

Certification ISO 9001:2015

Essais complets des circuits frigorifiques et électriques en usine pour garantir une mise en service rapide

Documentation et manuels conformes aux exigences légales