

VALUEPACK

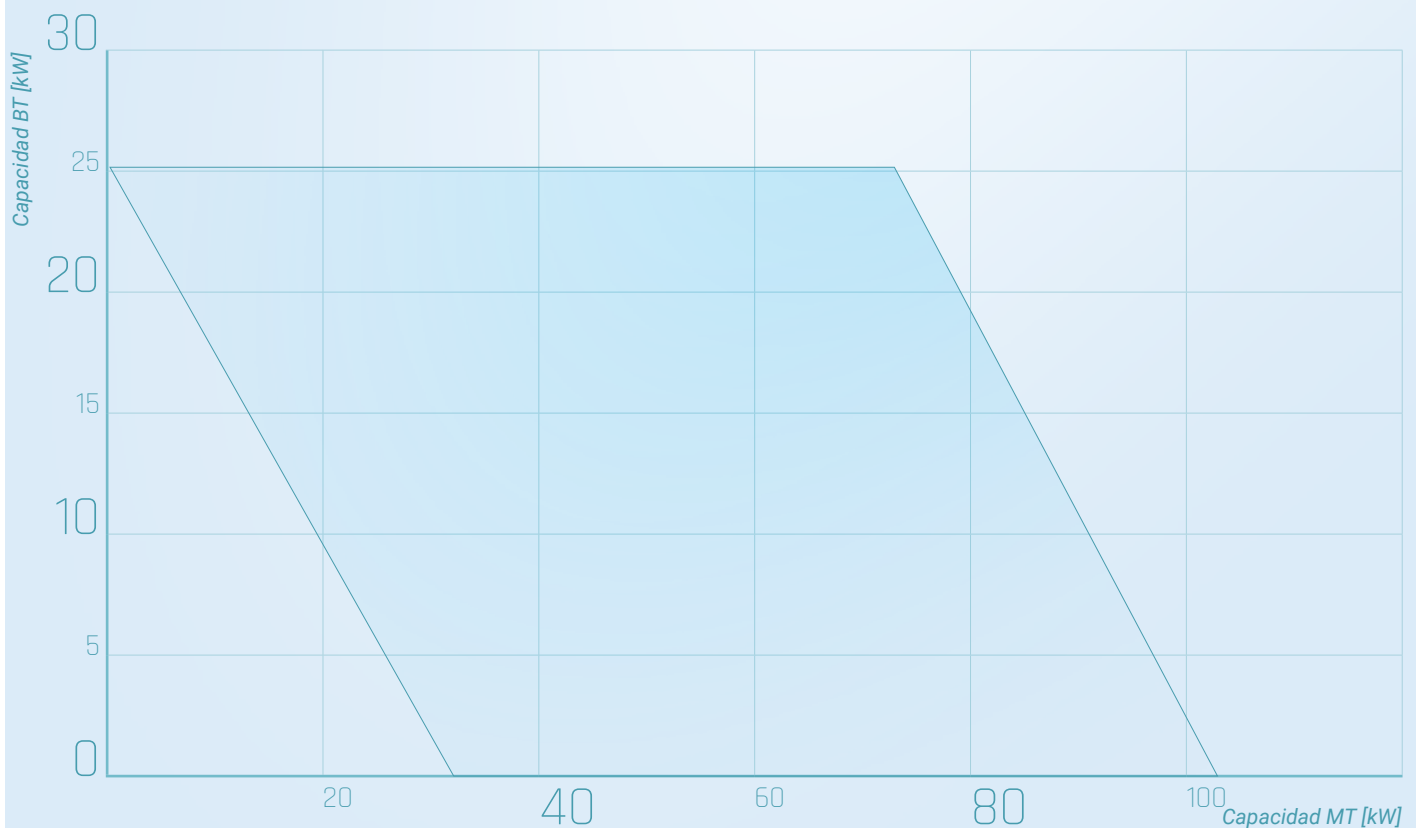
SÓLIDO DISEÑO
DEL RECIENTE
(PATENTADO)

GRAN
RENTABILIDAD

PRODUCTO
FLEXIBLE

FAVORITO
SIN DISCUSIÓN

FÁCIL INSTA-
LACIÓN Y MAN-
TENIMIENTO



MODELOS DISPONIBLES

Tamaño de la estructura	2x2	3x2	3x2 (ampliado) 1 MT o 1 BT extra
N.º máx. de compresores MT (IT)	2	3 (máx. 1 IT)	4 (máx. 1 IT)
N.º máx. de compresores BT	2	2	3
Capacidad máx. MT [kW]*	60	96	96
Capacidad máx. BT [kW]*	25	25	25
Volumen del recipiente [l]	80/130	80/130	80/130
Altura [mm]	1400/1900	1400/1900	1400/1900
Longitud [mm]	2040	2440	2840
Anchura [mm]	790	790	790
Peso aprox. [kg]	1000	1350	1550

* Todas las capacidades están calculadas a -8 °C (MT), -30 °C (BT) y 35 °C a la salida del gas cooler

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Variador de frecuencia en MT1
Diseño patentado del recipiente con serpentín integrado y acumulador de aspiración
Filtro deshidratador
Silenciador o separador de aceite

CONTROLADORES DISPONIBLES

Danfoss
Carel
Wurm
Eckelmann

PRESIONES DE DISEÑO ESTÁNDAR

Alta presión: 130 bar
Presión del recipiente: 60 bar
Presión de aspiración MT: 52 bar
Presión de aspiración BT: 30 bar

OPCIONES DISPONIBLES

Variador de frecuencia avanzado en BT1
Válvulas de seguridad conectadas a colector
Válvulas de seguridad dobles montadas sobre válvulas conmutables
Recuperación de calor
Medidor de energía
Indicador de bajo nivel de CO₂
Carrozado para instalación en exterior
Presión de diseño 60 bar en aspiración
Bypass del gas cooler
Presión de diseño 80 bar en recipiente
Duplicado de válvulas de alta presión y de bypass de gas
Superficies calientes aisladas
Climatización
Compresión en paralelo
Sólo BT
Sólo MT
Tecnología de parada del cilindro
Motores de imanes permanentes
Unidad de enfriamiento de emergencia con CO₂
120 bar alta presión

Certificación ISO 9001:2015.
Pruebas exhaustivas de presión y eléctricas en fábrica para garantizar la rápida puesta en servicio de las instalaciones.
Documentación y manuales según los requisitos legales.