

VALUEPACK

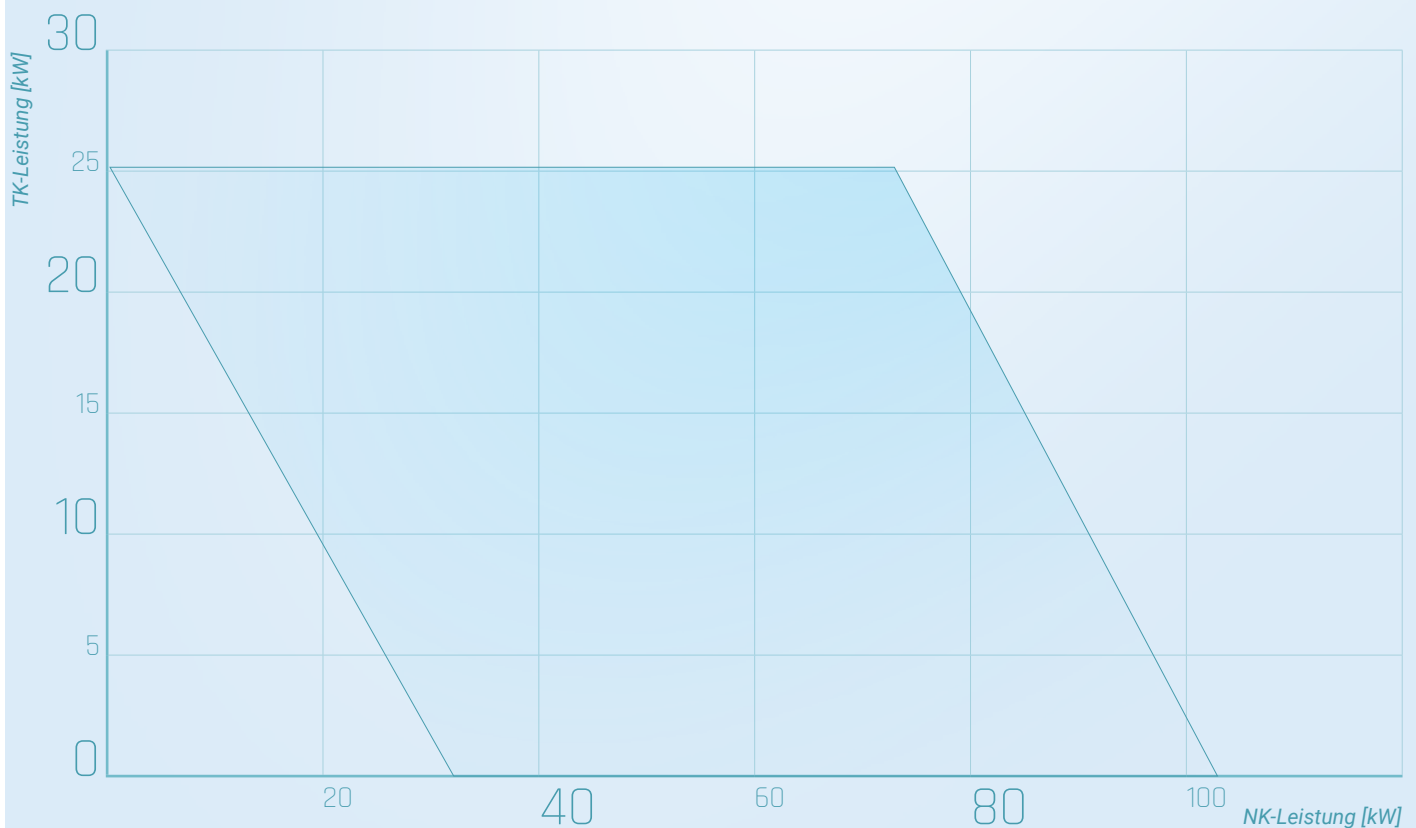
PATENTIERTER
ROBUSTER
SAMMLER

PREIS-
LEISTUNGS-
VERHÄLTNIS

FLEXIBEL
EINSETZBAR

VERKAUFS-
SCHLAGER

EINFACHE
INSTALLATION
UND WARTUNG



VERFÜGBARE MODELLE

Rahmengröße	2 x 2	3 x 2	3 x 2 erweitert Zusätzl. 1 NK oder 1 TK
Max. Anzahl der NK-Verdichter (IT)	2	3 (max. 1 IT)	4 (max. 1 IT)
Max. Anzahl der TK-Verdichter	2	2	3
Max. NK-Leistung [kW]*	60	96	96
Max. TK-Leistung [kW]	25	25	25
Volumen Kältemittelsammler [L]	80/130	80/130	80/130
Höhe [mm]	1400/1900	1400/1900	1400/1900
Länge [mm]	2040	2440	2840
Breite [mm]	790	790	790
Ungefähres Gewicht [kg]	1000	1350	1550

* Die Berechnung der Leistung basiert auf folgenden Temperaturen: -8 °C NK, -30 °C TK und 35 °C Gaskühler Austrittstemperatur

STANDARD-AUSRÜSTUNG

Frequenzumrichter an NK1
 Patentierte Konstruktion des Kältemittelsammlers mit integrierter Spule und Flüssigkeitsabscheider
 Filtertrockner
 Schalldämpfer oder Ölabscheider

VERFÜGBARE REGLER

Danfoss
 Carel
 Wurm
 Eckelmann

STANDARD-AUSLEGUNGSDRUCK

Hochdruck: 130 bar
 Sammlerdruck: 60 bar
 NK-Saugdruck 52 bar
 TK-Saugdruck 30 bar

VERFÜGBARE OPTIONEN

Fortschrittlicher Frequenzumrichter an TK1
 Sicherheitsventile Anschluss an Sammelrohr
 Doppelte Sicherheitsventile mit Wechselventilen
 Wärmerückgewinnung
 Energiezähler
 Niveauschalter für niedrigen CO₂-Füllstand
 Gehäuse für die Aufstellung im Freien
 60 bar auf der Saugseite
 Gaskühler-Bypass
 80 bar Kältemittelsammler
 Doppelte Hochdruck- und Gas-Bypass-Ventile
 Dämmung der HD-Seite
 Klimafunktion
 Parallel Verdichter
 Nur TK
 Nur NK
 Cylinder Unloading Technology
 Permanentmagnetmotoren
 CO₂ Stillstandskühlung
 120 bar Hochdruck

Zertifiziert nach ISO 9001:2015
 Umfangreiche Werkprüfungen, um eine schnelle Inbetriebnahme von Druck- und Elektroanlagen zu gewährleisten
 Dokumentation und Anleitungen gemäß den gesetzlichen Anforderungen