

STEELX

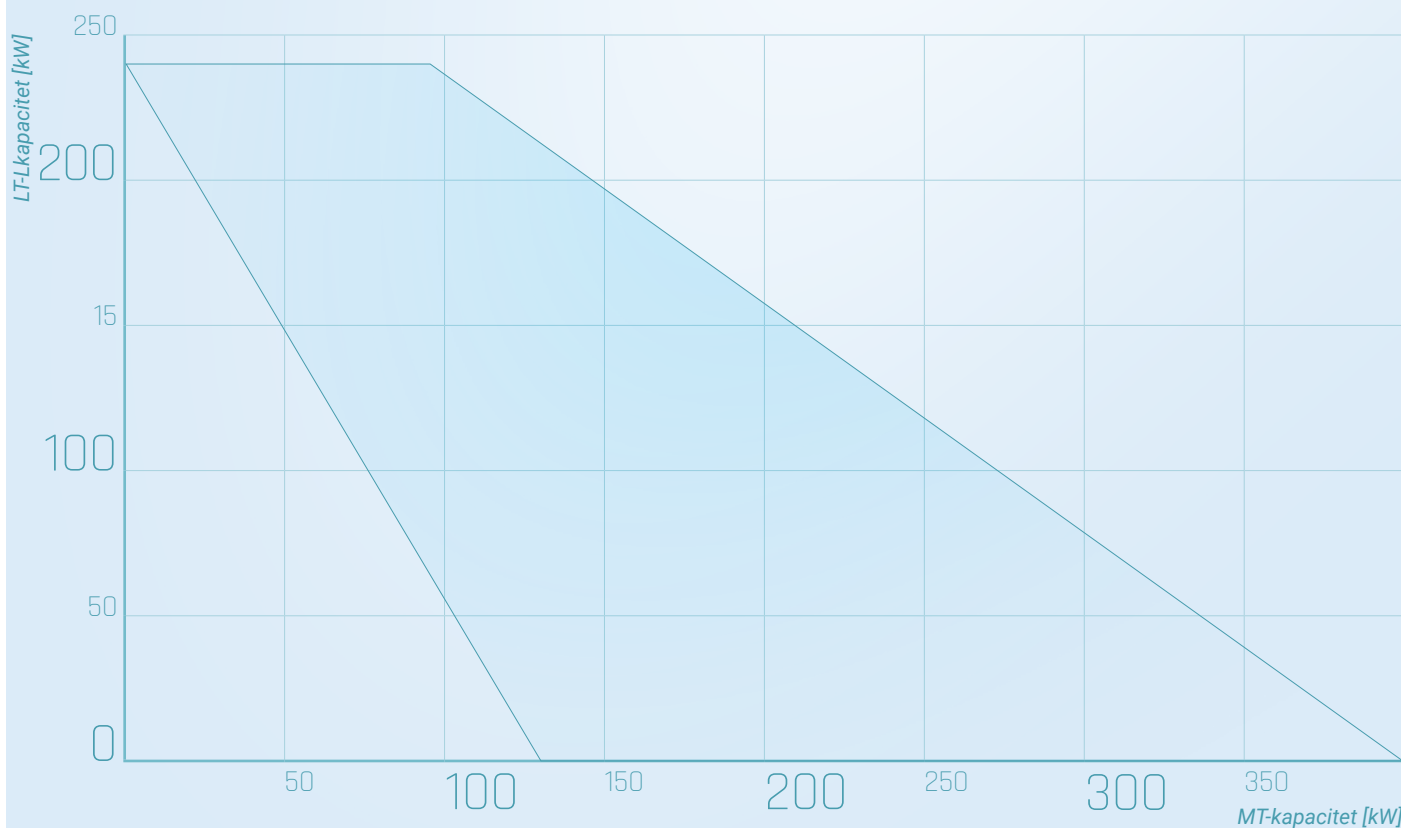
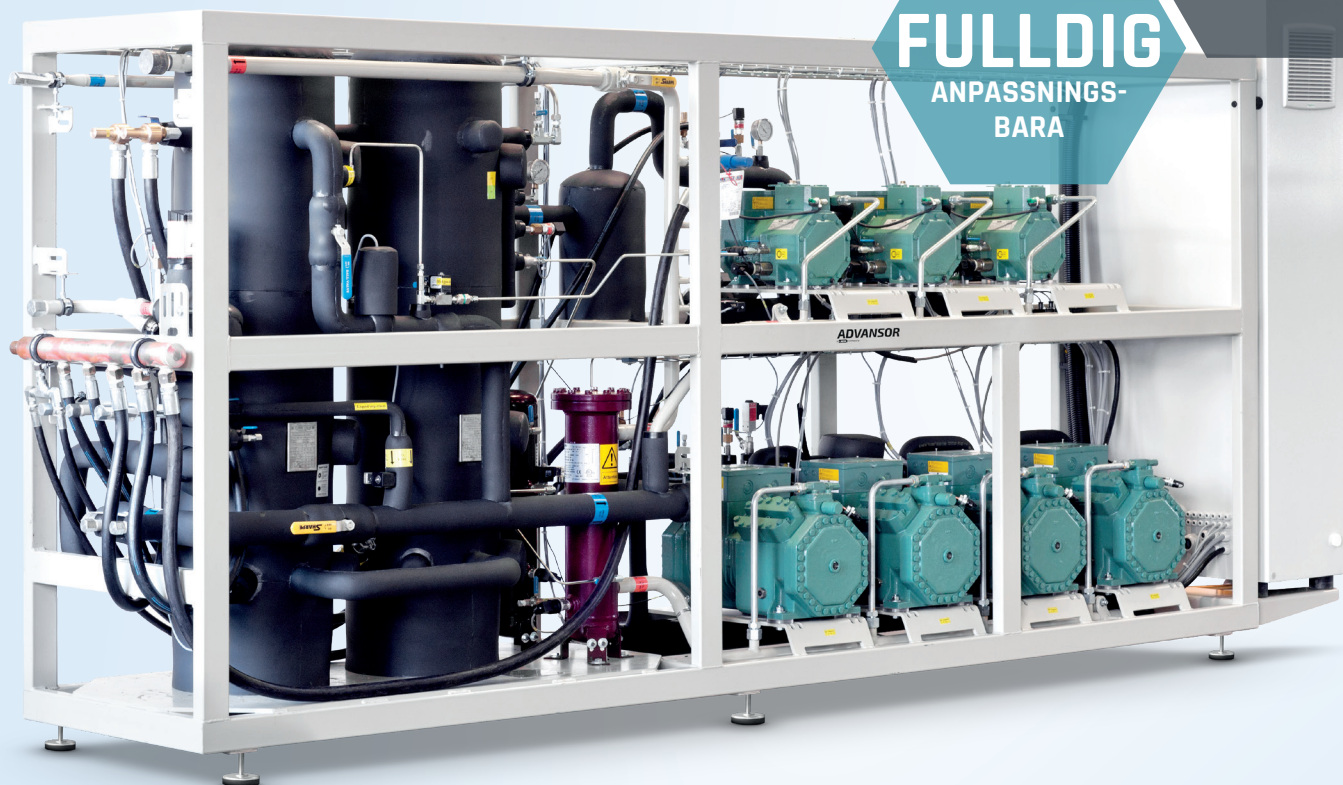
SPOLE I
RECEIVER

LÅG SER-
VICEKOST-
NAD

PATENTERAD
TENIK

STATIG
SVETSAD
RAM

FULLDIG
ANPASSINGS-
BARA



VERFÜGBARE MODELLE

MT (IT)-kompressorer	2–6
LT-kompressorer	1–5
Max Kapacitet MT [kW]*	420
Max Kapacitet LT [kW]*	240
Receivervolym [L]	130–340
Elektrisk anslutning	3x400V (TN-S-system)
Höjd [mm]	2 200
Bredd [mm]	800
Längd [mm]	4 000–7 500
Vikt [kg]	2 000–4 000

*Alla kapaciteter beräknas vid -8 °C MT, -30 °C LT och 35 °C ur gaskylarenaußerhalb des Gaskühlers

STANDARDUTRUSTNING

LT-sugackumulator
 Patenterad invändig värmeväxlare i receiveern
 Hetgasdumpning
 Vätskeinsprutning Torkfilter
 CO₂ låg nivåbrytare
 Samlingsrör anslutet till säkerhetsventiler
 Frekvensomriktare på MT1

TILLGÄNGLIGA STYRENHETER

Danfoss
 Wurm
 Carel
 Eckelmann

STANDARDDESIGNTRYCK

Högtryck: 130 bar
 Receivertryck: 80 bar
 MT-sugtryck: 52 bar
 LT-sugtryck: 30 bar

TILLGÄNGLIGA ALTERNATIV

Avancerad värmeåtervinning
 Permanentmagnetmotorer
 Ejektorteknik
 Kapsling för låg ljudnivå och utomhusinstallation
 CO₂ Mätning av vätskenivå
 Bypassventil gaskylare
 Dubbla ventiler för högt tryck och gasbypass
 Reservregulator
 Dubbel SÄV på Växelventil
 MT-sugackumulator
 60 bar-sugledning
 Energimätare
 Värmepumpsförångarfunktion
 Flera suggrupper
 Underkylare
 Vätskeunderkylare
 Varmgasavfrostning
 Isolerade heta ytor
 Chiller-modul
 Pumpmodul
 Ultra låg överhettning modul
 Cylinder Unloading Technology
 Nöd kylningsaggregat med CO₂ som köldmedium
 120 bar högtryck

*Certifierad enligt ISO 9001:2015
 Omfattande fabrikstester för att säkerställa snabb
 driftsättning på både tryck- och elinstallationer.
 Dokumentation och handböcker som uppfyller
 lagkrav*