

# STEELX

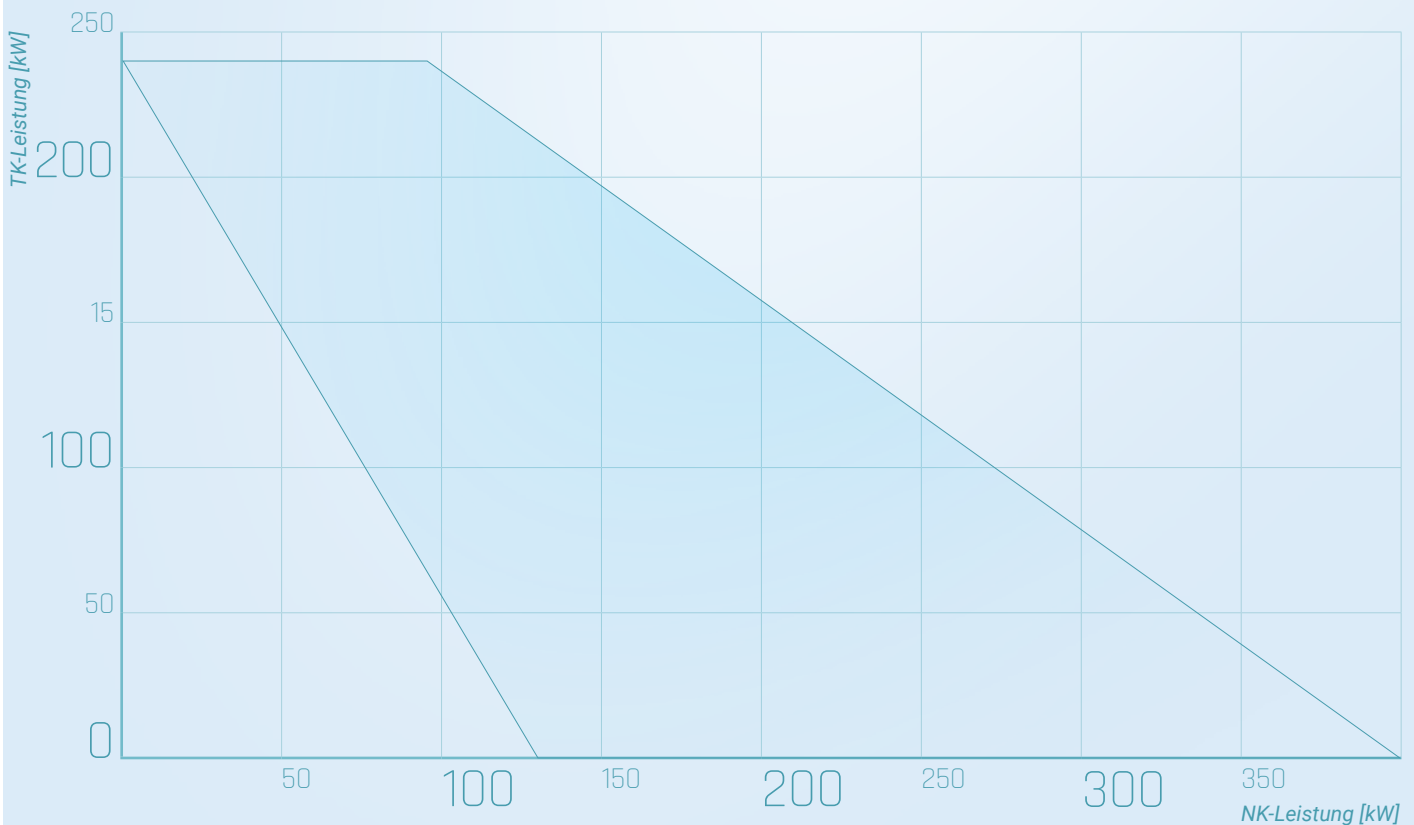
GERINGE  
WARTUNGS-  
KOSTEN

IM SAMMLER  
INTEGRIERTER  
WÄRMETAU-  
SCHER

PATENTIERTE  
TECHNIK

SOLIDER  
VERSCHWEISSTER  
RAHMEN

VOLLSTÄNDIG  
ANPASSBAR



## VERFÜGBARE MODELLE

|                                |                         |
|--------------------------------|-------------------------|
| NK-Verdichter (IT)             | 2–6                     |
| TK-Verdichter                  | 1–5                     |
| Maximale Kapazität NK [kW]*    | 420                     |
| Maximale Kapazität TK [kW]*    | 240                     |
| Volumen Kältemittelsammler [L] | 130–340                 |
| Elektrischer Anschluss         | 3 x 400 V (TN-S-System) |
| Höhe [mm]                      | 2200                    |
| Breite [mm]                    | 800                     |
| Länge [mm]                     | 4000–7500               |
| Gewicht [kg]                   | 2000–4000               |

\* Die Berechnung der Leistung basiert auf folgenden Temperaturen: -8 °C NK, -30 °C TK und 35 °C Gaskühler Austrittstemperatur

## STANDARDAUSRÜSTUNG

TK-Flüssigkeitsabscheider  
 Patentierter interner Wärmeübertrager im Kältemittelsammler  
 Heißgaseinspritzung  
 Flüssigkeitseinspritzung  
 Filtertrockner  
 Minimalstandsanzeige am Kältemittelsammler  
 Sicherheitsventile Anschluss an Sammelrohr  
 Frequenzumrichter an NK1

## VERFÜGBARE REGLER

Danfoss  
 Wurm  
 Carel  
 Eckelmann

## STANDARD-AUSLEGUNGSDRUCK

Hochdruck: 130 bar  
 Sammlerdruck: 80 bar  
 NK-Saugdruck 52 bar  
 TK-Saugdruck 30 bar

## VERFÜGBARE OPTIONEN

Erweiterte Wärmerückgewinnung  
 Permanentmagnetmotoren  
 Ejektor-Technologie  
 Schallgedämmtes Gehäuse für Installation im Freien  
 Füllstandsmessung für CO<sub>2</sub>  
 Gaskühler-Bypass  
 Doppelte Sicherheitsventile mit Wechselventilen  
 Reserve-Regler  
 Doppelte Sicherheitsventile an den Umschaltventilen  
 NK-Flüssigkeitsabscheider  
 60 bar auf der Saugseite  
 Energiezähler  
 Wärmepumpenverdampfer Funktion  
 Mehrere Sauggruppen  
 Unterkühler  
 Flüssigkeitsunterkühler  
 Heißgas-Abtauung  
 Dämmung der HD-Seite  
 Kaltwassermodul  
 Pumpenmodul  
 Ultra Low Superheat Modul  
 Cylinder Unloading Technology  
 CO<sub>2</sub> Stillstandskühlung  
 120 bar Hochdruck

Zertifiziert nach ISO 9001:2015  
 Umfangreiche Werkprüfungen, um eine schnelle Inbetriebnahme von Druck- und Elektroanlagen zu gewährleisten  
 Dokumentation und Anleitungen gemäß den gesetzlichen Anforderungen