

STEELX

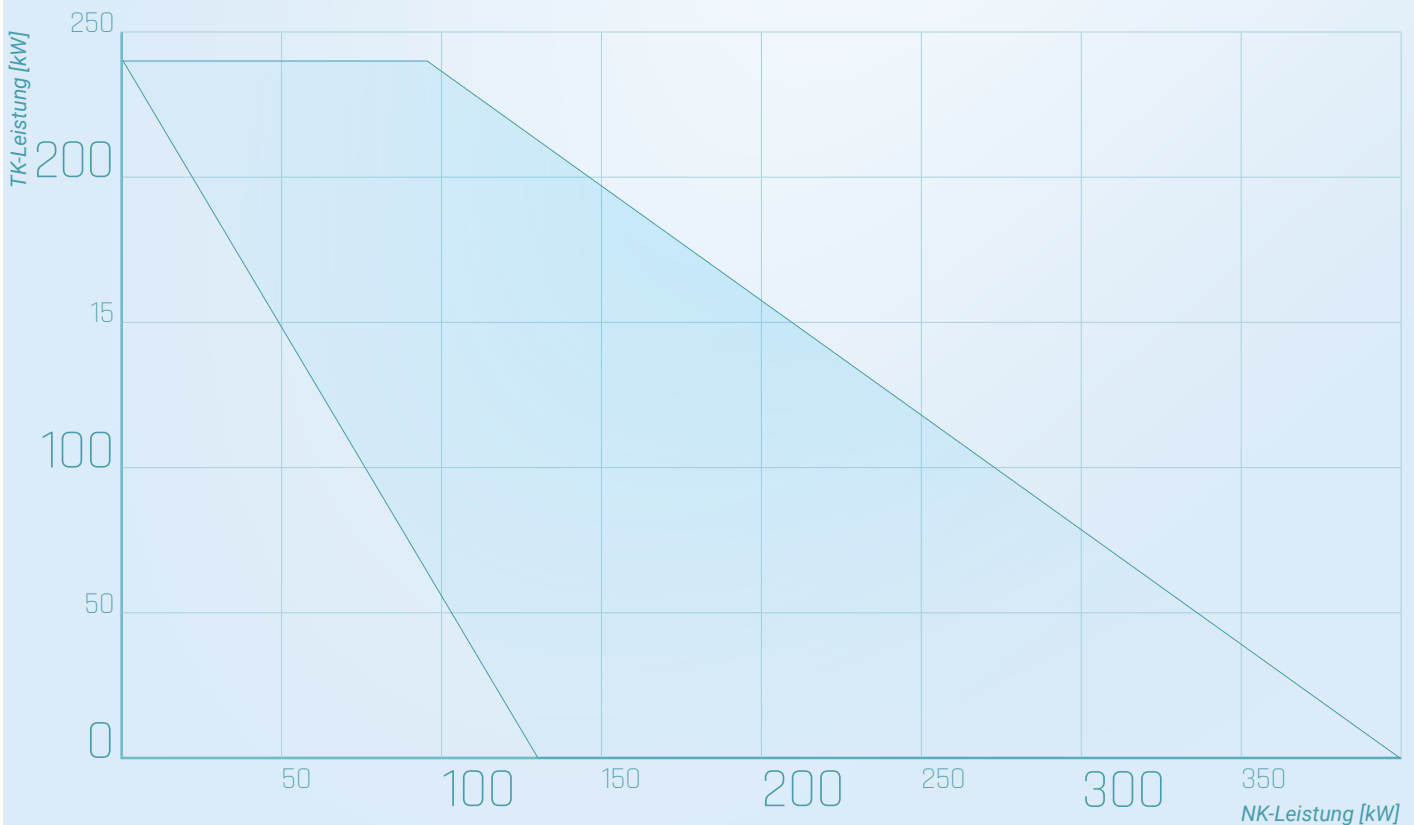
GERINGE
WARTUNGS-
KOSTEN

IM SAMMLER
INTEGRIERTER
WÄRMETAU-
SCHER

PATENTIERTE
TECHNIK

SOLIDER
VERSCHWEISSTER
RAHMEN

VOLLSTÄNDIG
ANPASSBAR



VERFÜGBARE MODELLE

NK-Verdichter (IT)	2–6
TK-Verdichter	1–5
Maximale Kapazität NK [kW]*	420
Maximale Kapazität TK [kW]*	240
Volumen Kältemittelsammler [L]	130–340
Elektrischer Anschluss	3 x 400 V (TN-S-System)
Höhe [mm]	2200
Breite [mm]	800
Länge [mm]	4000–7500
Gewicht [kg]	2000–4000

* Die Berechnung der Leistung basiert auf folgenden Temperaturen: -8 °C NK, -30 °C TK und 35 °C Gaskühler Austrittstemperatur

STANDARDAUSRÜSTUNG

TK-Flüssigkeitsabscheider
 Patentierter interner Wärmeübertrager im Kältemittelsammler
 Heißgaseinspritzung
 Flüssigkeitseinspritzung
 Filtertrockner
 Minimalstandsanzeige am Kältemittelsammler
 Frequenzumrichter an NK1

VERFÜGBARE REGLER

Danfoss
 Wurm
 Carel
 Eckelmann

STANDARD-AUSLEGUNGSDRUCK

Hochdruck: 130 bar
 Sammlerdruck: 80 bar
 NK-Saugdruck 52 bar
 TK-Saugdruck 30 bar

VERFÜGBARE OPTIONEN

Erweiterte Wärmerückgewinnung
 Permanentmagnetmotoren
 Ejektor-Technologie
 Schallgedämmtes Gehäuse für Installation im Freien
 Füllstandsmessung für CO₂
 Gaskühler-Bypass
 Doppelte Sicherheitsventile mit Wechselventilen
 Reserve-Regler
 CE-gekennzeichneter Sicherheitsventilverteiler
 Doppelte Sicherheitsventile mit Wechselventil
 NK-Flüssigkeitsabscheider
 60 bar auf der Saugseite
 Energiezähler
 Wärmepumpenverdampfer Funktion
 Mehrere Sauggruppen
 Unterkühler
 Flüssigkeitsunterkühler
 Heißgas-Abtauung
 Dämmung der HD-Seite
 Kaltwassermodul
 Pumpenmodul
 Ultra Low Superheat Modul
 Cylinder Unloading Technology
 CO₂ Stillstandskühlung
 120 bar Hochdruck

Zertifiziert nach ISO 9001:2015
 Umfangreiche Werksprüfungen, um eine schnelle
 Inbetriebnahme von Druck- und Elektroanlagen zu
 gewährleisten
 Dokumentation und Anleitungen gemäß den
 gesetzlichen Anforderungen