

MINIBOOSTER

- O novo padrão



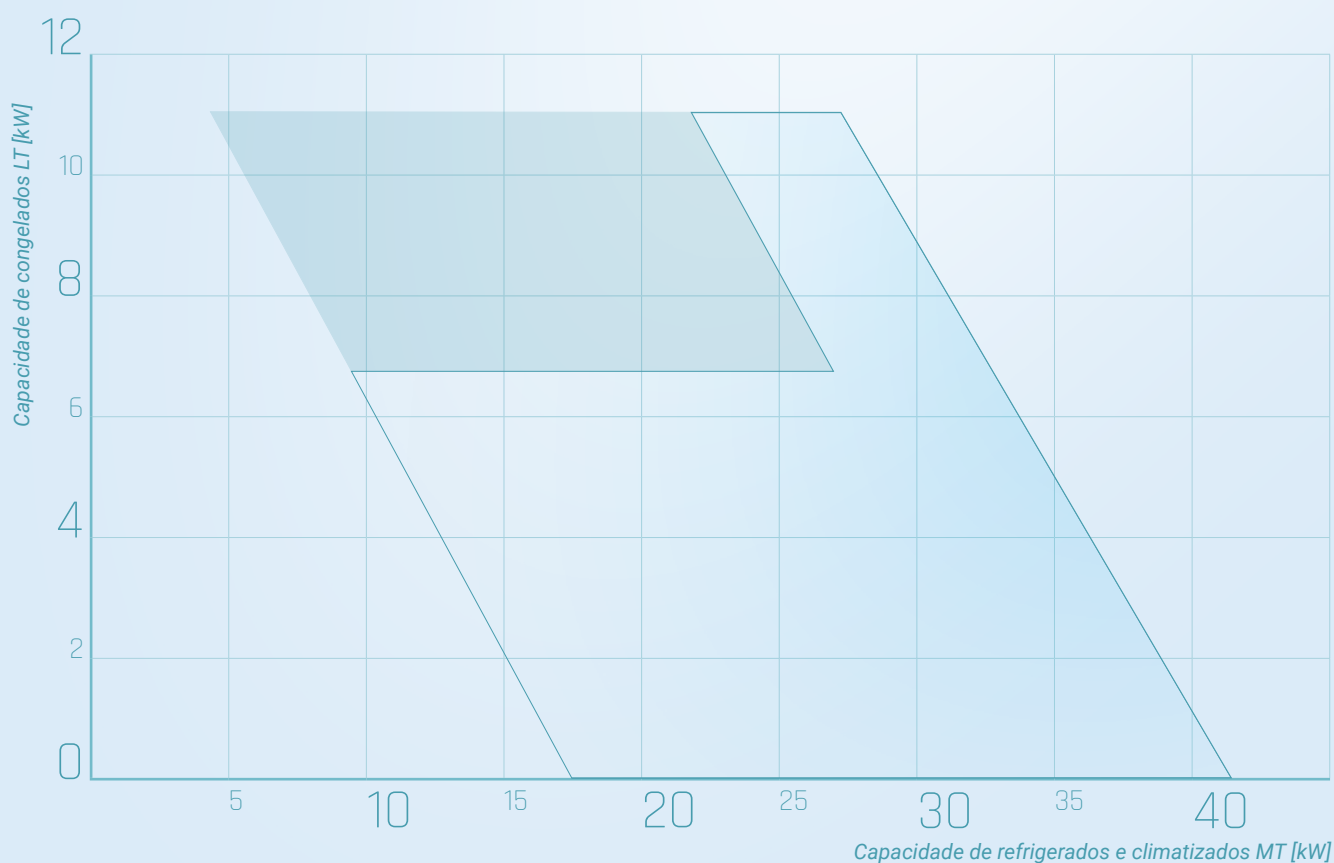
ULTRA
COMPACTO

FIÁVEL E
EFICIENTE

DISPONÍVEL
EM STOCK

FÁCIL DE
ENCOMENDAR

GAMA
STANDARD



MODELOS DISPONÍVEIS

Tamanho da estrutura 2x1

N.º de compressores MT	2
N.º de compressores LT	0-1
Capacidade máx. MT [kW] *	42
Capacidade máx. LT [kW] *	11
Volume do depósito de líquido [L]	53
Altura [mm]	2200
Comprimento [mm]	1000
Largura [mm]	800
Peso aprox. [kg]	820

* Todas as capacidades frigoríficas são calculadas a -8 °C MT, -30 °C LT e a 35 °C fora do gas cooler

EQUIPAMENTO STANDARD

Configuração dos compressores: 2x1 ou 2x0
 Inversores de frequência no compressor principal
 Interruptor de nível baixo de líquido
 Filtros
 Secador do filtro
 Superaquecedor do gás de aspiração
 Coletor de descarga ligado às válvulas de segurança
 IP54 para instalação no exterior
 Alimentação 3x400+N 50 Hz V CA
 Sistema de ligação à terra TT
 Nível de curto-circuito de 10kA

PRESSÃO PROJETADA

Alta pressão: 130 bar
 Pressão do depósito/líquido: 80 bar
 Pressão de aspiração refrigerados (MT): 52 bar
 Pressão de aspiração congelados LT: 30 bar

CONTROLADORES DISPONÍVEIS

Danfoss
 Carel
 Wurm

OPÇÕES - ENTREGUES SEPARADAMENTE

Módulo de recuperação de calor com bypass de 3 vias
 Kit de medição de energia com comunicação por MODBUS/impulso
 Carroceria/Contentor para ruído reduzido e clima severo
 120 bar alta pressão

Certificação ISO 9001:2015
Extensivos testes em fábrica para garantir um arranque rápido, tanto da instalação elétrica como da instalação frigorífica
Documentação e manuais que cumprem com os requisitos legais
Marcação CE de acordo com o regulamento 2014/68/UE da União Europeia relativo à PED