

MINIBOOSTER

- Nowy standard



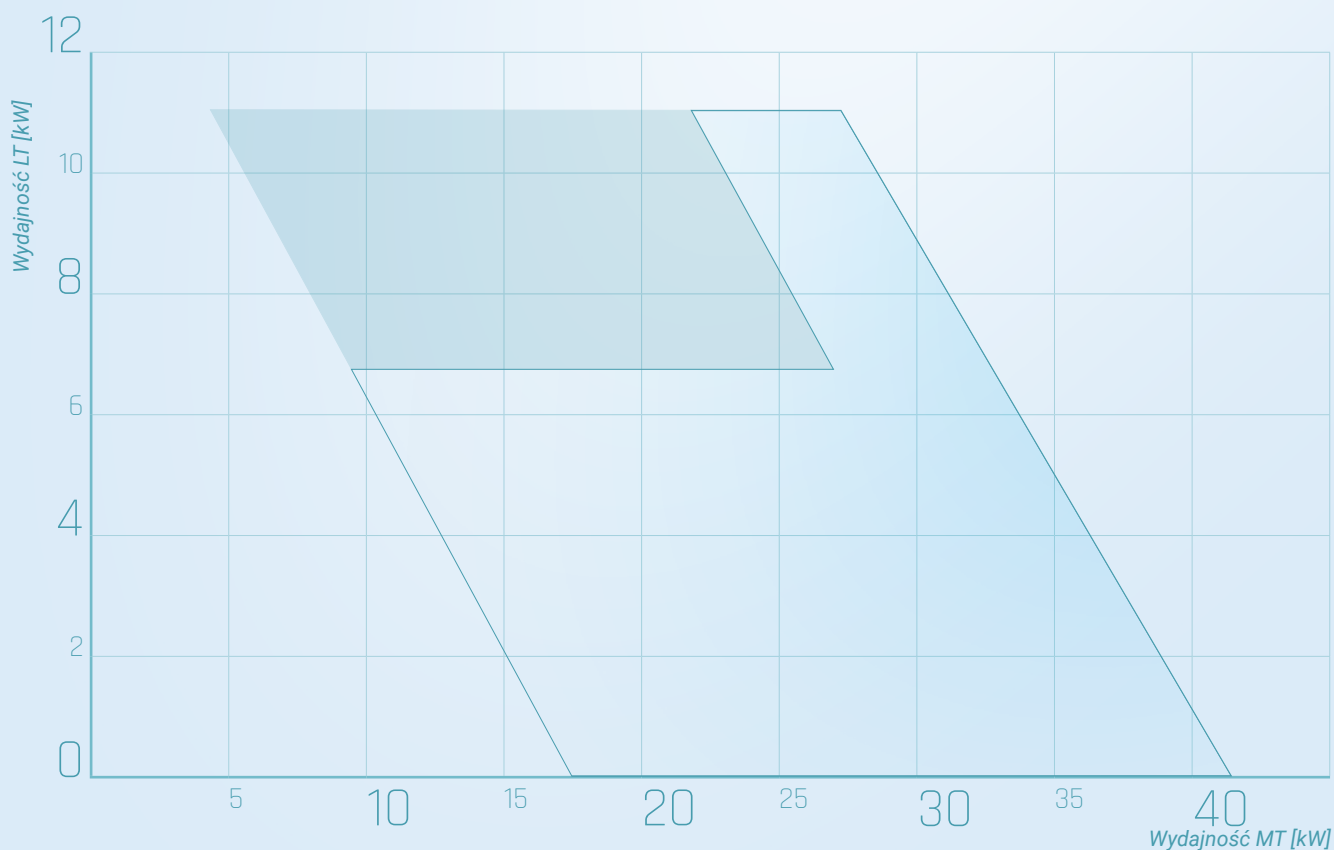
BARDZO
MAŁY

NIEZAWODNY
I WYDAJNY

ŁATWY DO
ZAMÓWIENIA

DOSTĘPNY NA
MAGAZYNIE

PRODUKOWANY
SERYJNIE



DOSTĘPNE MODELE

Rozmiar ramy

2x1

| | |
|--------------------------|------|
| Liczba sprężarek MT | 2 |
| Liczba sprężarek LT | 0-1 |
| Maks. wydajność MT [kW]* | 42 |
| Maks. wydajność LT [kW]* | 11 |
| Pojemność zbiornika [L] | 53 |
| Wysokość [mm] | 2200 |
| Długość [mm] | 1000 |
| Szerokość [mm] | 800 |
| Masa przybliżona [kg] | 820 |

* Wszystkie wydajności zostały obliczone dla temperatury -8°C MT, -30°C LT i 35°C bez chłodnicy gazu.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Konfiguracja sprężarek 2x1 lub 2x0
Przetwornice częstotliwości na głównych sprężarkach
Czujnik niskiego poziomu cieczy
Filtry
Filtr-osuszacz
Przegrzewacz gazu na ssaniu
Kolektor wylotowy podłączony do zaworów bezpieczeństwa
Stopień ochrony IP54 umożliwiający montaż na zewnątrz
Zasilanie 3x400+N 50 Hz V AC
System uziemienia TT
Poziom zwarcia 10 kA

CIŚNIENIE OBLICZENIOWE

Wysokie ciśnienie: 130 bar
Ciśnienie w zbiorniku: 80 bar
Ciśnienie ssania MT: 52 bar
Ciśnienie ssania LT: 30 bar

DOSTĘPNE STEROWNIKI

Danfoss
Carel
Wurm

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE – DOSTARCZANE OSOBNO

Moduł odzyskiwania ciepła z zaworem trójdrogowym
Zestaw miernika energii z komunikacją MODBUS/Pulse
Obudowa zapewniająca niski poziom hałasu i odporność na trudne warunki
120 bar wysokie ciśnienie

Certyfikat ISO 9001:2015
Wszechstronne testy fabryczne zapewniające szybkie oddanie do eksploatacji instalacji ciśnieniowej i elektrycznej
Dokumentacja i podręczniki spełniające wymagania prawne
Oznaczenia CE zgodnie z rozporządzeniem UE 2014/68/UE