

MINIBOOSTER

- Il nuovo standard



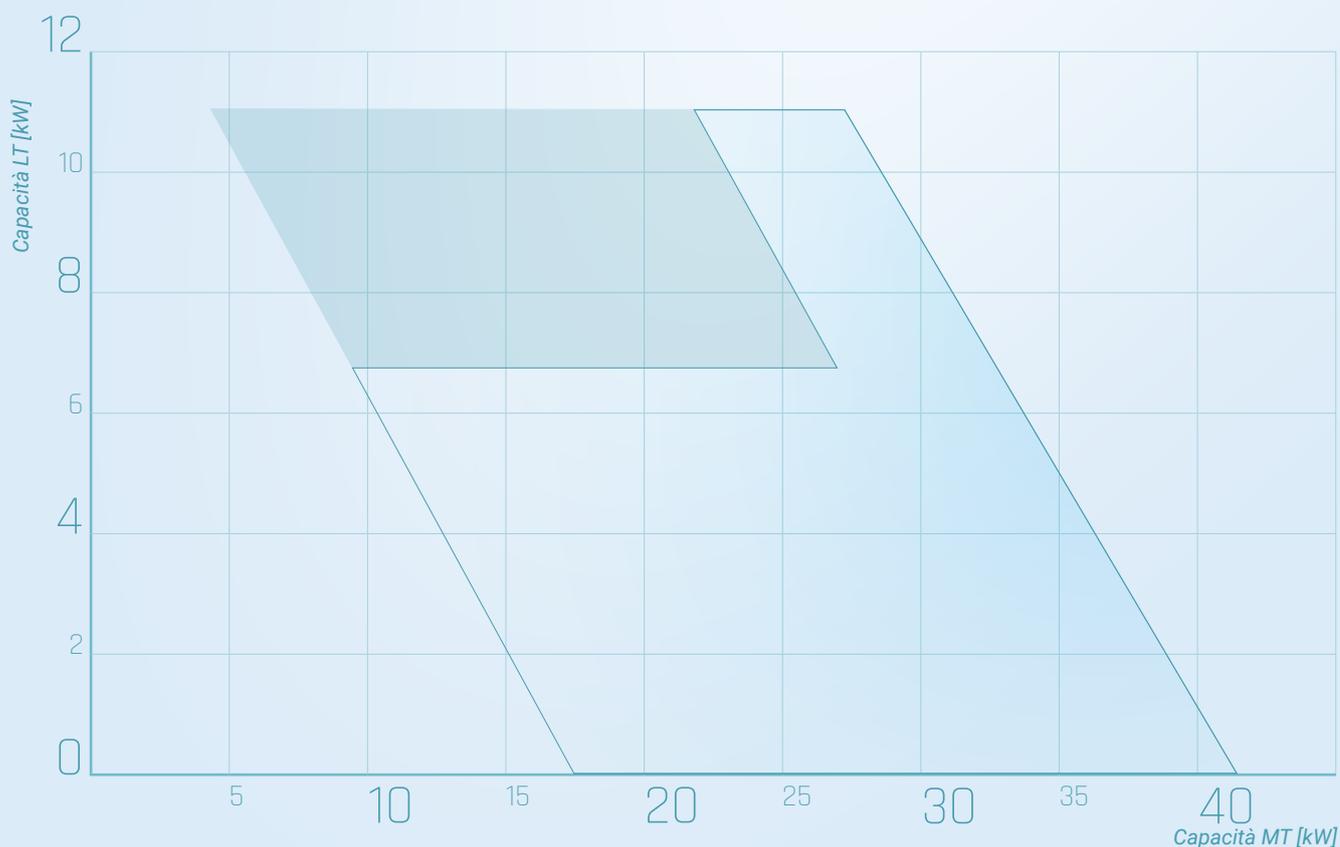
ULTRA
COMPATTO

AFFIDABILE ED
EFFICIENTE

FACILE DA
ORDINARE

DISPONIBILE
IN STOCK

GAMMA
STANDARD



MODELLI DISPONIBILI

Dimensioni telaio	2x1
N. di Compressori MT	2
N. di Compressori LT	0-1
Capacità max MT [kW]*	42
Capacità max LT [kW]*	11
Volume ricevitore [L]	53
Altezza [mm]	2,200
Lunghezza [mm]	1,000
Width [mm]	800
Peso ca. [kg]	820

*Tutte le capacità sono calcolate a -8°C MT, -30°C LT e 35°C all'uscita dal gas cooler

APPARECCHIATURE STANDARD

Configurazione dei compressori 2x1 o 2x0
 Convertitore di frequenza sul compressore principale
 Interruttore di basso livello del liquido
 Filtri a rete
 Filtro essiccatore
 Surriscaldatore gas di aspirazione
 Collettore di scarico per valvole di sicurezza IP54 per installazione all'esterno
 Alimentazione: 3x400 Vac +N, 50 Hz
 Sistema TT di messa a terra
 Livello di cortocircuito: 10 kA

PRESSIONE DI PROGETTO

Alta Pression: 130 bar
 Pressione del ricevitore: 80 bar
 Pressione di aspirazione MT: 52 bar
 Pressione di aspirazione LT: 30 bar

CONTROLLER DISPONIBILI

Danfoss
 Carel
 Wurm

OPZIONI - CONSEGNA SEPARATA

Modulo recupero termico con bypass a 3 vie
 Contatore di energia con comunicazione MODBUS/pulse
 Alloggiamento per ridurre il rumore e resistente al clima rigido
 120 bar altra pression

*Certificato ISO 9001:2015
 Test di fabbrica approfonditi per garantire messa in servizio rapida sia su impianti a pressione che elettrici
 Documentazione e manuali che soddisfano i requisiti legali
 Marchio CE in conformità alla direttiva UE (PED 2014/68/EU)*