

# MINIBOOSTER

- Le nouveau standard



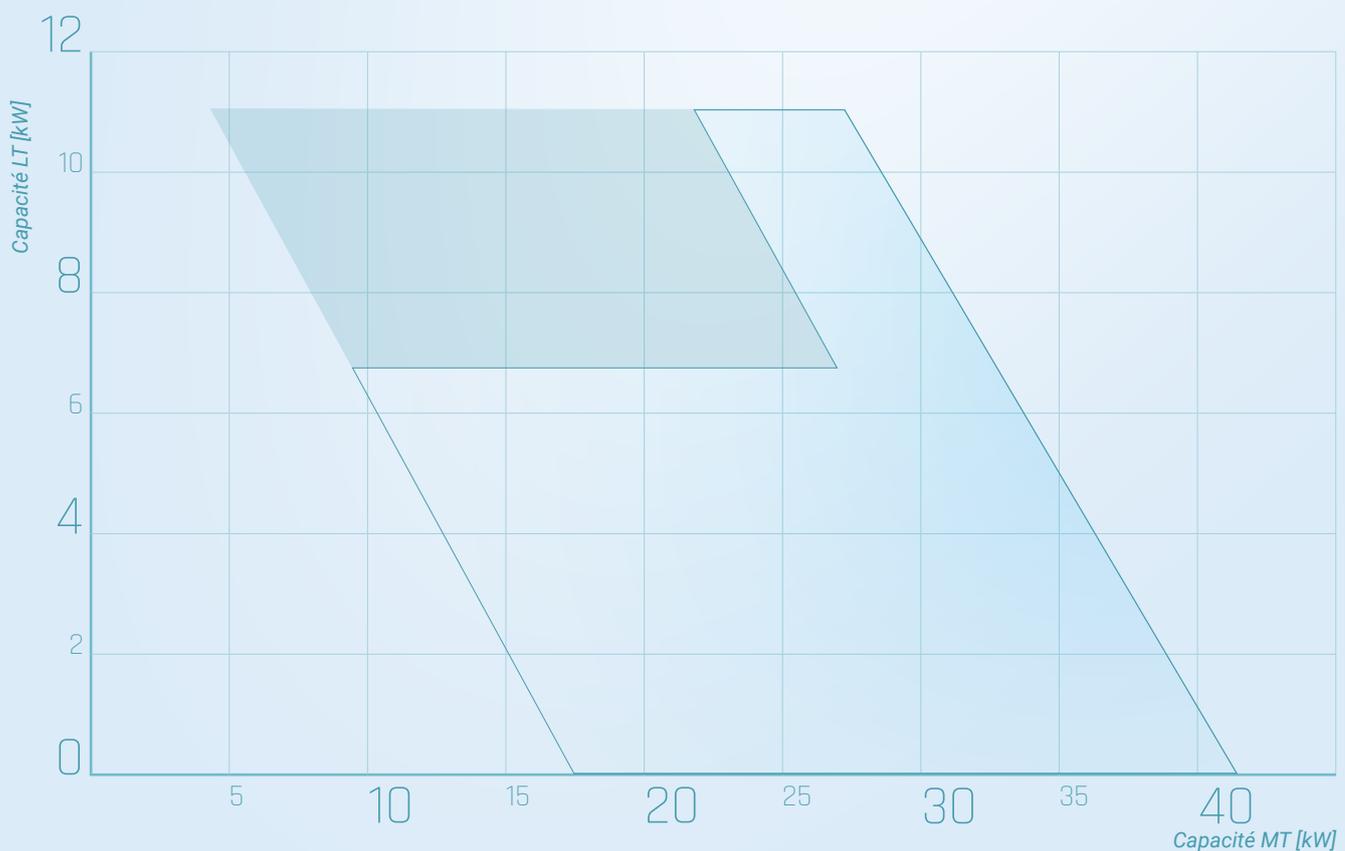
TAILLE  
REDUITE

FIABLE ET  
EFFICACE

FACILE À  
COMMANDER

EN STOCK

GAMME  
STANDARDISEE



## MODÈLES DISPONIBLES

### Taille de châssis

**2x1**

Nbre de compresseurs MT	2
Nbre de compresseurs LT	0-1
Capacité MT max. [kW]*	42
Capacité LT max. [kW]*	11
Capacité du réservoir [L]	53
Hauteur [mm]	2 200
Longueur [mm]	1 000
Largeur [mm]	800
Poids approx. [kg]	820

\*Toutes les capacités sont calculées pour -8 °C MT, -30 °C LT et 35 °C en sortie de refroidisseur de gaz

## ÉQUIPEMENT STANDARD

Configuration du compresseur 2x1 ou 2x0  
 Convertisseurs de fréquence sur le compresseur principal  
 Détecteur niveau bas CO<sub>2</sub>  
 Crépines  
 Filtres à Tamis  
 Surchauffeur de gaz d'aspiration  
 Collecteur de refoulement relié aux soupape de sécurité  
 IP54 pour installation extérieure  
 Alimentation 3x400+N 50 Hz Vac  
 Dispositif de mise à la terre TT  
 Niveau de court-circuit : 10 kA

## PRESSION DE CALCUL

Haute pression : 130 bar  
 Pression du réservoir : 80 bar  
 Pression d'aspiration MT : 52 bar  
 Pression d'aspiration LT : 30 bar

## RÉGULATEURS DISPONIBLES

Danfoss  
 Carel  
 Wurm

## OPTIONS - LIVRÉ SÉPARÉMENT

Module de récupération de chaleur avec Vanne 3 voies  
 Compteur d'énergie avec communication MODBUS et impulsionnel  
 Carrossage pour installation à faible niveau sonore et climat 'chaud'  
 120 bar haute pression

*Certification ISO 9001:2015*

*Essais complets en usine pour garantir une mise en service rapide des circuits sous pression et électriques*

*Documentation et manuels conformes aux exigences légales*

*Marquage CE conformément à la directive européenne DESP 2014/68/UE*