

MINIBOOSTER

- La nueva referencia



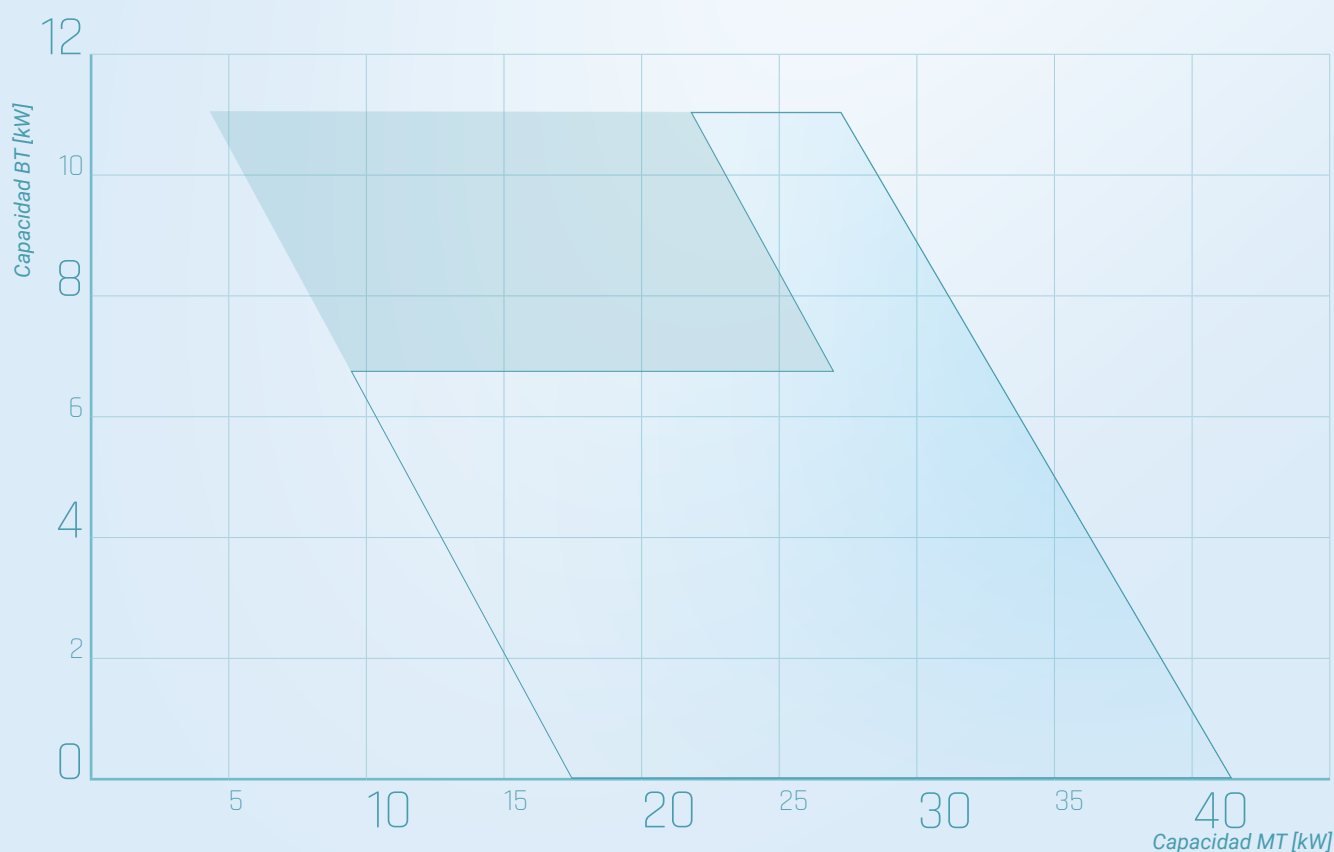
ULTRA-COMPACTO

FIABLE Y EFICIENTE

PEDIDOS SENCILLOS

DISPONIBLE EN STOCK

GAMA ESTÁNDAR



MODELOS DISPONIBLES

Tamaño de la estructura 2x1

N.º de compresores MT	2
N.º de compresores BT	0-1
Capacidad máx. MT [kW]*	42
Capacidad máx. BT [kW]*	11
Volumen del recipiente de líquido [l]	53
Altura [mm]	2200
Longitud [mm]	1000
Anchura [mm]	800
Peso aprox. [kg]	820

* Todas las capacidades están calculadas a -8 °C (MT), -30 °C (BT) y 35 °C a la salida del gas cooler

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Configuración de compresores 2x1 o 2x0
 Variador de frecuencia en el compresor principal
 Interruptor de nivel bajo de líquido
 Filtros de malla
 Filtro deshidratador
 Recalentador de gas de aspiración
 Colector de descarga conectado a válvulas de seguridad
 Grado de protección IP54 para instalaciones al aire libre
 Alimentación a 3 x 400 V c.a. + N/50 Hz
 Sistema TT de conexión a tierra
 Nivel de cortocircuito de 10 kA

PRESIONES DE DISEÑO ESTÁNDAR

Alta presión: 130 bar
 Presión del recipiente: 80 bar
 Presión de aspiración MT: 52 bar
 Presión de aspiración BT: 30 bar

CONTROLADORES DISPONIBLES

Danfoss
 Carel
 Wurm

OPCIONES (SUMINISTRADAS POR SEPARADO)

Módulo de recuperación de calor con *bypass* de 3 vías
 Kit de medidor de energía con comunicación MODBUS/
 por pulsos
 Carrozado diseñado para reducir el ruido y soportar
 climas extremos
 120 bar alta presión

Certificación ISO 9001:2015.

Pruebas exhaustivas en fábrica para garantizar la rápida
 puesta en servicio de las instalaciones de presión y eléctrica.
 Documentación y manuales según los requisitos legales.
 Marcado CE según la Directiva 2014/68/UE sobre equipos a
 presión (PED).