

MINIBOOSTER

- der neue Standard



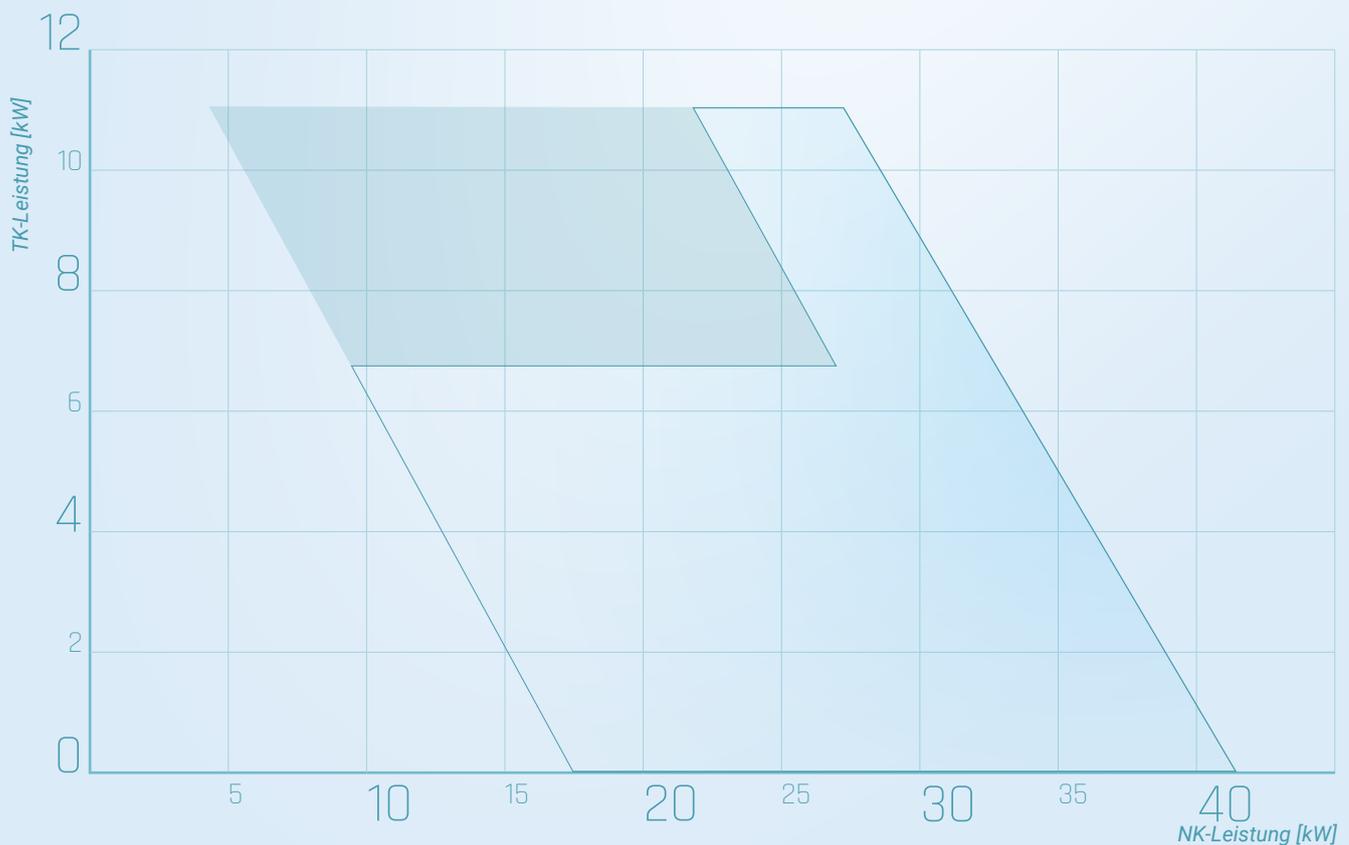
EXTREM
KOMPAKT

ZUVERLÄSSIG
UND
EFFIZIENT

EINFACHE
BESTELLUNG

SOFORT
LIEFERBAR

STANDARD-
SORTIMENT



VERFÜGBARE MODELLE

Rahmengröße	2 × 1
Anzahl der NK-Verdichter	2
Anzahl der TK-Verdichter	0–1
Max. NK-Leistung [kW]*	42
Max. TK-Leistung [kW]*	11
Volumen Kältemittelsammler [L]	53
Höhe [mm]	2200
Länge [mm]	1000
Breite [mm]	800
Ungefähres Gewicht [kg]	820

* Die Berechnung der Leistung basiert auf folgenden Temperaturen: -8 °C NK, -30 °C TK und 35 °C Gaskühler Austrittstemperatur

STANDARDAUSRÜSTUNG

Verdichterkonfiguration 2 × 1 oder 2 × 0
 Frequenzumrichter am Grundlastverdichter
 Minimalstandsanzeige
 Schmutzfänger
 Filtertrockner
 Sauggasüberhitzer
 Sammelrohr mit Anschluss an Sicherheitsventile
 IP54 für die Aufstellung im Freien
 Stromversorgung 3 × 400 V AC + N, 50 Hz
 TT-Erdungssystem
 Kurzschlussstrom 10 kA

AUSLEGUNGSDRUCK

Hochdruck: 130 bar
 Sammlerdruck: 80 bar
 NK-Saugdruck: 52 bar
 TK-Saugdruck: 30 bar

VERFÜGBARE REGLER

Danfoss
 Carel
 Wurm

OPTIONEN – SEPARATE LIEFERUNG

Wärmerückgewinnungsmodul mit 3-Wege-Bypass
 Energiezählersatz mit MODBUS-/Impuls-Kommunikation
 Schallgedämmtes Gehäuse für die Aufstellung im Freien
 120 bar Hochdruck

*Zertifiziert nach ISO 9001:2015
 Umfangreiche Werksprüfungen, um eine schnelle
 Inbetriebnahme von Druck- und Elektroanlagen zu
 gewährleisten
 Dokumentation und Anleitungen gemäß den
 gesetzlichen Anforderungen
 CE-Kennzeichnung gemäß DGRL 2014/68/EU*