

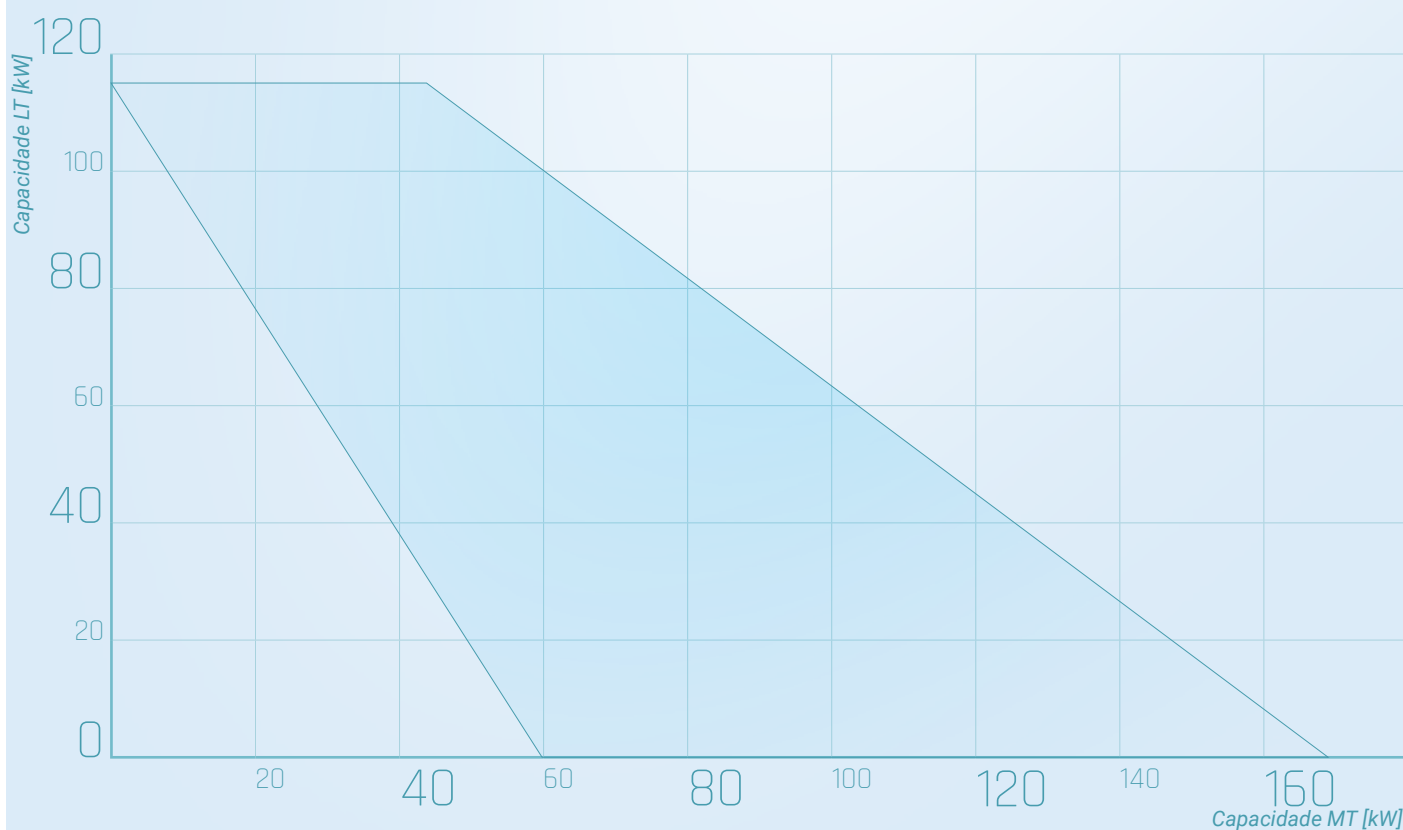
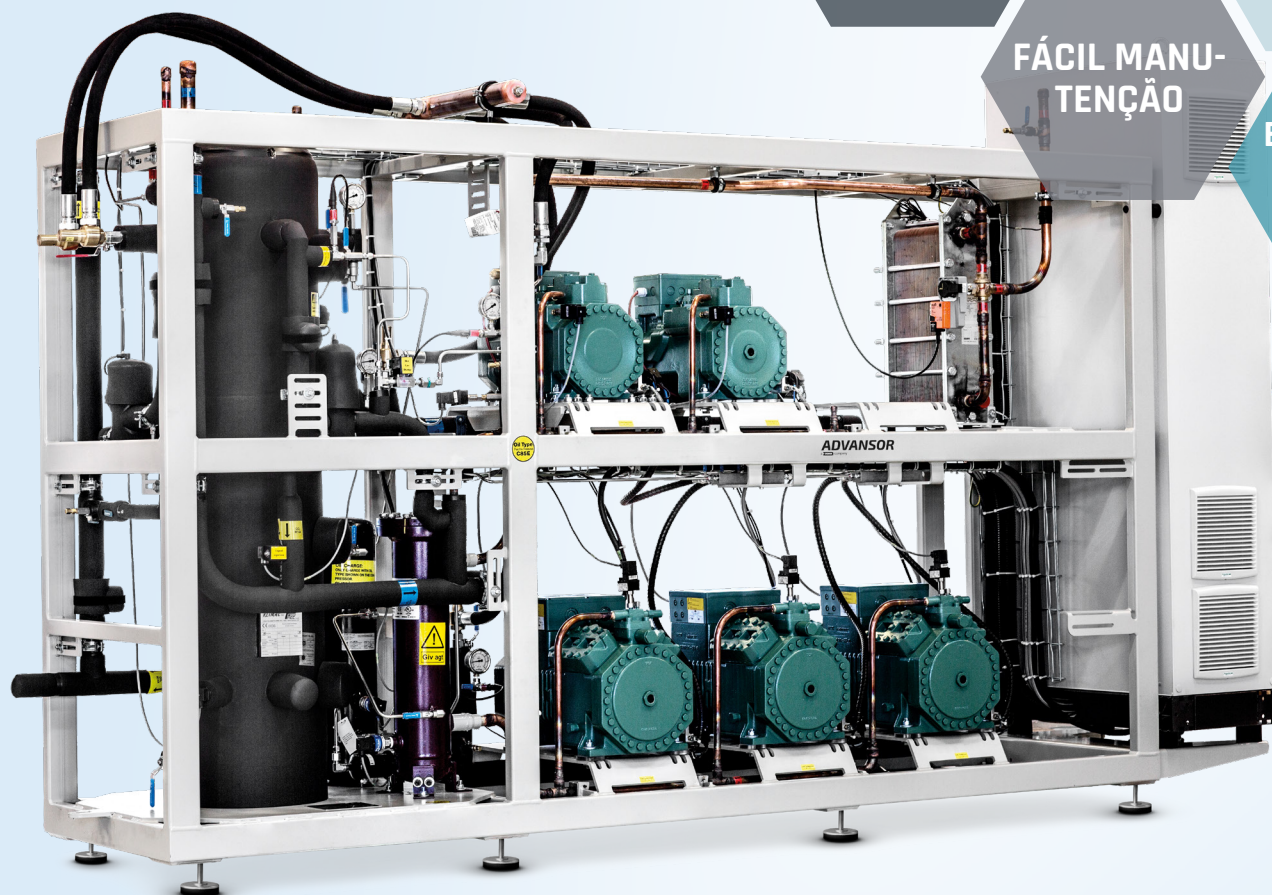
CUBIG

CENTRAL
"TUDO EM UM"

TECNOLOGIA
PATENTEADA

FÁCIL MANU-
TENÇÃO

ESTRUTURA
SOLDADA
SÓLIDA



MODELOS DISPONÍVEIS

Tamanho da estrutura	3x3	4x4
N.º máx. de compressores MT (IT)	3 (máx. 1 IT)	4 (máx. 2 IT)
Número máx. de compressores LT	3	4
Capacidade máx. MT [kW] *	170	205
Capacidade máx. LT [kW] *	115	115
Volume do recetor [L]	130/170	130/170
Altura [mm]	2200	2200
Comprimento [mm] (excl. quadro elétrico)	3000	3500
Largura [mm]	800	800
Peso aprox. [kg]	2000	2500

* Todas as capacidades são calculadas a -8 °C MT, -30 °C LT e a 35 °C fora do refrigerador de gás

EQUIPAMENTO STANDARD

Permutador de calor interno patenteado no recetor
 Descarga de gás quente
 Injeção de líquido
 Secador do filtro
 Interruptor de nível baixo de CO₂
 Coletor de descarga ligado às válvulas de segurança
 Inversor de frequência em MT1 e IT1

CONTROLADORES DISPONÍVEIS

Danfoss
 Wurm
 Carel
 Eckelmann

PRESSÃO DO PROJETO STANDARD

Alta pressão: 130 bar
 Pressão do recetor: 80 bar
 Pressão de sucção de MT: 52 bar
 Pressão de sucção de LT: 30 bar

OPÇÕES DISPONÍVEIS

Recuperação de calor avançada
 Desvio do refrigerador de gás
 Função do evaporador da bomba de calor
 Compressão paralela
 Tecnologia ejetora
 Ar condicionado
 Caixa de proteção para instalação ao ar livre e nível de ruído reduzido
 60 bar no lado de sucção
 Válvulas de segurança duplas nas válvulas de comutação
 Subrefrigerador líquido
 Módulo refrigerador
 Válvulas de desvio de gás e pressão alta dupla
 Controladores de reserva
 Medição de nível de líquido de CO₂
 Contador de energia
 Superfícies quentes isoladas
 Cylinder Unloading Technology
 Módulo de sobreaquecimento ultrabaixo +
 Motores de ímã permanente
 Unidade de resfriamento de emergência com CO₂
 120 bar alta pressão

Certificação ISO 9001:2015
Extensivos testes em fábrica para garantir uma rápida colocação em serviço tanto para a instalação elétrica como pneumática
Documentação e manuais que cumprem com os requisitos legais