

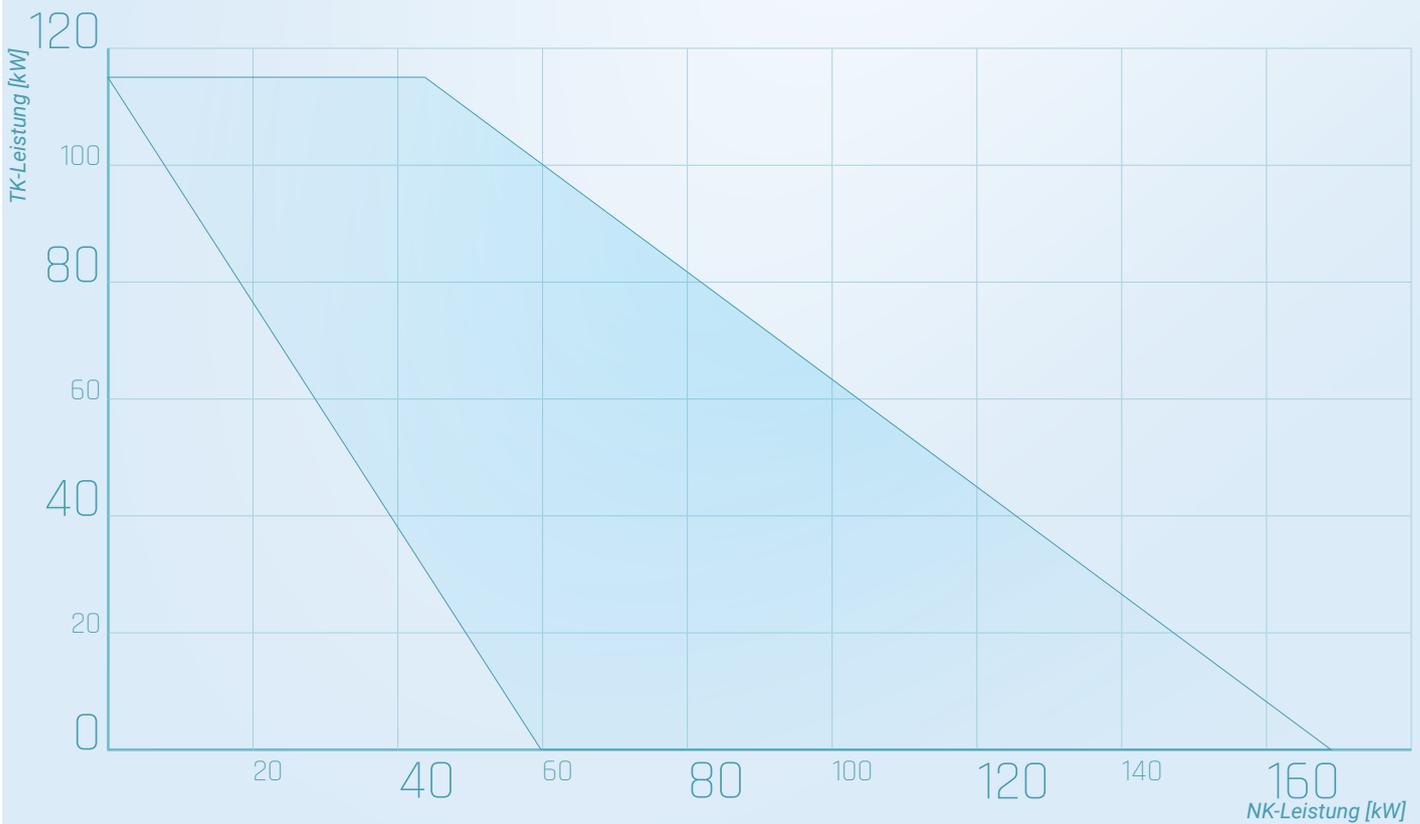
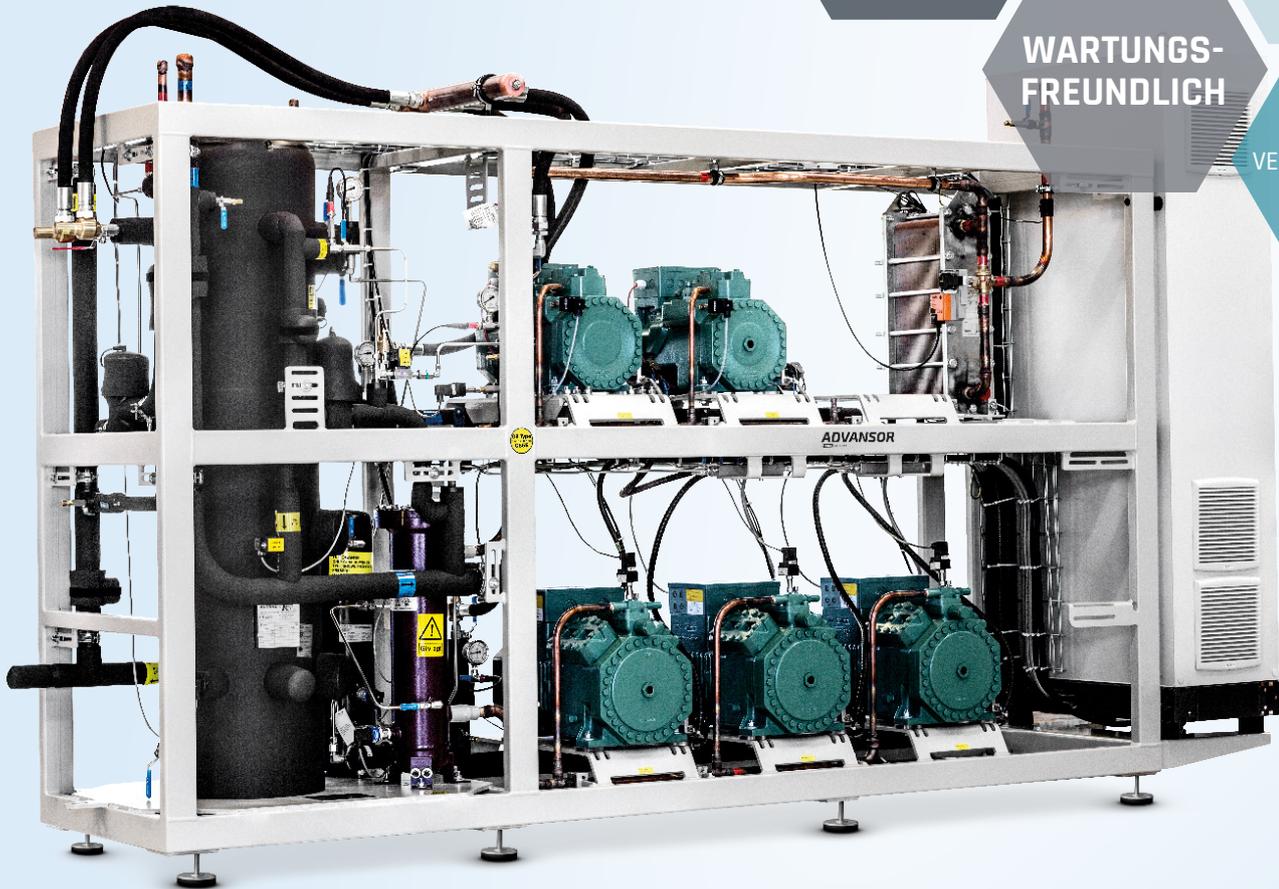
# CUBIG

KOMPLETT-ANLAGE

PATENTIERTE  
TECHNIK

WARTUNGS-  
FREUNDLICH

SOLIDER  
VERSCHWEISSTER  
RAHMEN



## VERFÜGBARE MODELLE

Rahmengröße	3 x 3	4 x 4
Max. Anzahl der NK-Verdichter (IT)	3 (max. 1 PK)	4 (max. 2 PK)
Max. Anzahl der TK-Verdichter	3	4
Max. NK-Leistung [kW]*	170	205
Max. TK-Leistung [kW]	115	115
Volumen Kältemittelsammler [L]	130/170	130/170
Höhe [mm]	2200	2200
Länge [mm] (ohne Schaltschrank)	3000	3500
Breite [mm]	800	800
Ungefähres Gewicht [kg]	2000	2500

\* Die Berechnung der Leistung basiert auf folgenden Temperaturen: -8 °C NK, -30 °C TK und 35 °C Gaskühler Austrittstemperatur

## STANDARD-AUSRÜSTUNG

Patentierter interner Wärmeübertrager im Kältemittelsammler  
 Heißgaseinspritzung  
 Flüssigkeitseinspritzung  
 Filtertrockner  
 Minimalstandsanzeige am Kältemittelsammler  
 Frequenzumrichter an NK1 und PV1

## VERFÜGBARE REGLER

Danfoss  
 Wurm  
 Carel  
 Eckelmann

## STANDARD-AUSLEGUNGSDRUCK

Hochdruck: 130 bar  
 Sammlerdruck: 80 bar  
 NK-Saugdruck 52 bar  
 TK-Saugdruck 30 bar

## VERFÜGBARE OPTIONEN

Erweiterte Wärmerückgewinnung  
 Gaskühler-Bypass  
 Wärmepumpenverdampfer Funktion  
 Parallel Verdichter  
 Ejektor-Technologie  
 Klimafunktion  
 Schallgedämmtes Gehäuse für Installation im Freien  
 60 bar auf der Saugseite  
 CE-gekennzeichneter Sicherheitsventilverteiler  
 Doppelte Sicherheitsventile mit Wechselventil  
 Flüssigkeitsunterkühler  
 Kaltwassermodul  
 Doppelte Hochdruck- und Gas-Bypass-Ventile  
 Reserve-Regler  
 Füllstandsmessung für CO<sub>2</sub>  
 Energiezähler  
 Dämmung der HD-Seite  
 Cylinder Unloading Technology  
 Ultra Low Superheat Modul  
 Permanentmagnetmotoren  
 CO<sub>2</sub> Stillstandskühlung  
 120 bar Hochdruck

Zertifiziert nach ISO 9001:2015  
 Umfangreiche Werksprüfungen, um eine schnelle  
 Inbetriebnahme von Druck- und Elektroanlagen zu  
 gewährleisten  
 Dokumentation und Anleitungen gemäß den  
 gesetzlichen Anforderungen