

VALUEPACK LIGHT

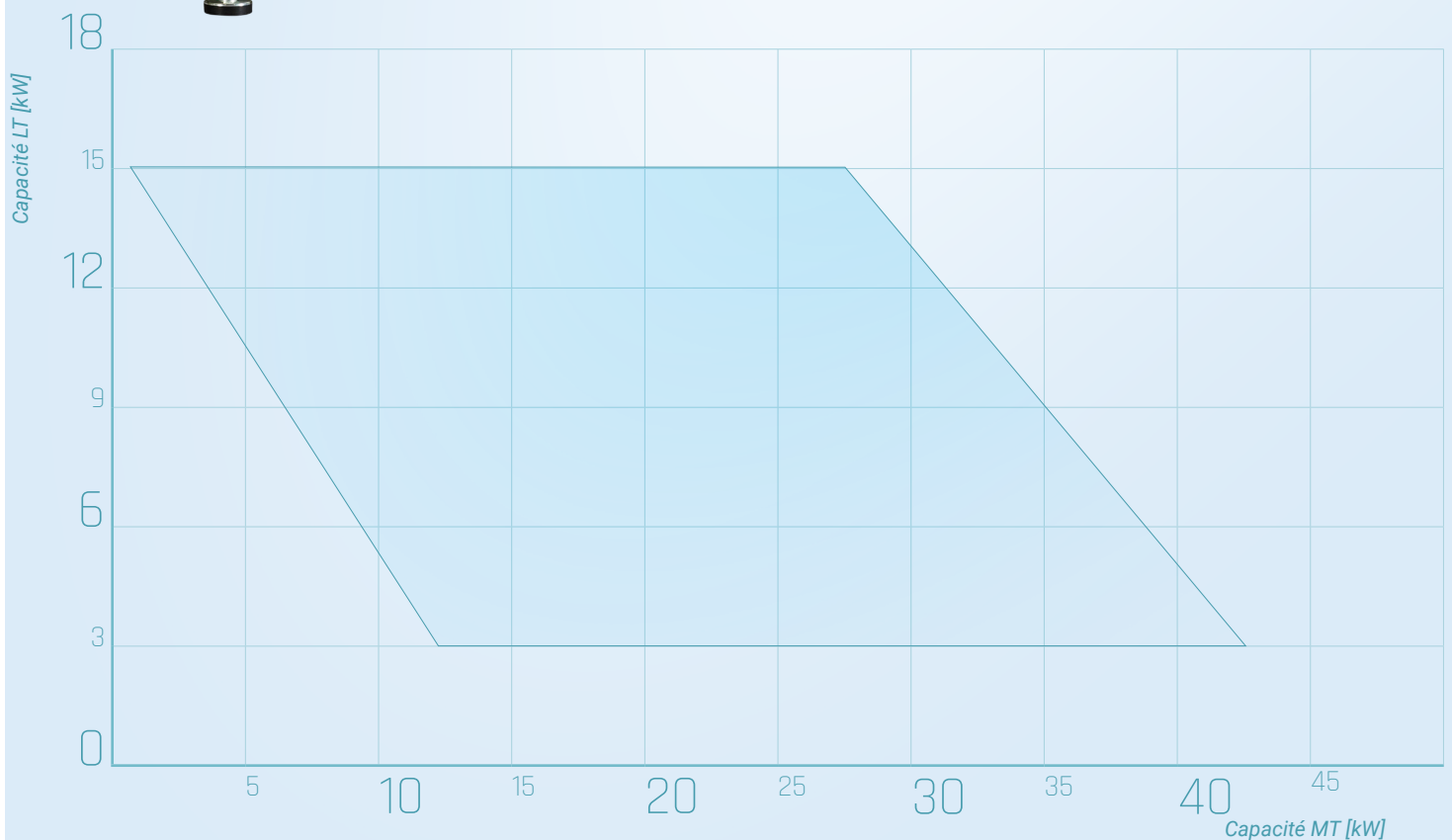
CONCEPTION
BREVETÉE
DU RÉSERVOIR
LIQUIDE

RAPPORT
QUALITÉ-PRIX

FAIBLE
CHARGE
PARTIELLE

FAIBLE
EMPREINTE
AU SOL

FACILE À
INSTALLER ET À
UTILISER



MODÈLES DISPONIBLES

Taille de châssis **2x2**

Nbre max. de compresseurs MT	2
Nbre max. de compresseurs LT	2 (min. 1)
Puissance MT max. [kW]*	42
Puissance LT max. [kW]*	15
Volume du réservoir liquide [L]	88
Hauteur [mm]	1570
Longueur [mm]	2040
Largeur [mm]	800
Poids approx. [kg]	1059

*Toutes les capacités sont calculées pour -8 °C MT, -30 °C LT et 35 °C en sortie de gas cooler

ÉQUIPEMENT STANDARD

Technologie de désactivation des cylindres sur MT1
Conception brevetée du réservoir liquide
Serpentin intégré
Bouteille anti-coup de liquide intégrée
Filtre déshydrateur dans le système d'huile
Séparateur d'huile

RÉGULATEURS DISPONIBLES

Danfoss
Carel

PRESSIONS DE SERVICE STANDARDS

Haute pression : 130 bars
Pression du réservoir : 60 bars
Pression d'aspiration MT : 52 bars
Pression d'aspiration LT : 30 bars

OPTIONS DISPONIBLES

Récupération de chaleur
Injection de liquide
Convertisseur de fréquence sur LT1
Collecteur pour soupapes de sécurité certifié-CE
Double soupapes de sécurités sur vanne inverseuse
Doublage des vannes haute pression et vannes gas bypass
Détecteur de CO₂ niveau bas
60 bars pour le circuit d'aspiration MT et/ou LT
Bypass gas cooler
Rétrogradation à 120 bars haute pression
Réservoir 80 bars

Certification ISO 9001:2015

Essais complets en usine pour garantir une mise en service rapide des circuits sous pression et électriques

Documentation et manuels conformes aux exigences légales