

VALUEPACK LIGHT

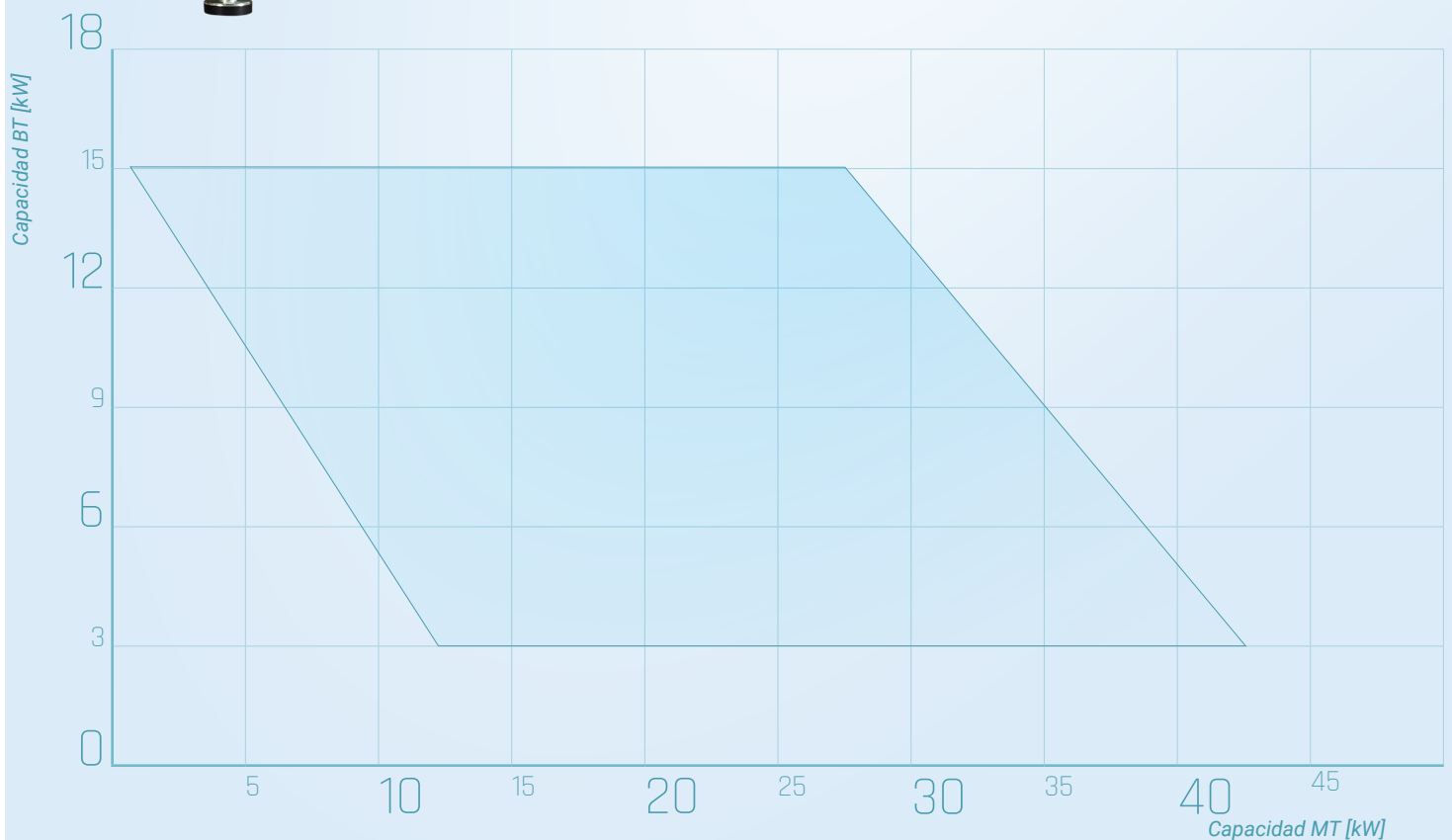
RECIPIENTE
CON DISEÑO
PATENTADO

RELACIÓN
CALIDAD
PRECIO

CARGA
PARCIAL

DIMENSIONES
REDUCIDAS

FÁCIL DE
INSTALAR Y
UTILIZAR



MODELOS DISPONIBLES

Tamaño de la estructura **2x2**

N.º máx. de compresores MT	2
N.º máx. de compresores BT	2 (min. 1)
Capacidad máx. MT [kW]*	42
Capacidad máx. MT [kW]*	15
Volumen del recipiente de líquido [l]	88
Altura [mm]	1570
Altura [mm]	2040
Anchura [mm]	800
Peso aprox. [kg]	1059

* Todas las capacidades están calculadas a -8 °C (MT), -30 °C (BT) y 35 °C a la salida del gas cooler

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Tecnología cilindro descargado en MT1
 Diseño del recipiente patentado
 Bobina integrada
 Acumulador de aspiración integrado
 Filtro deshidratador del sistema de aceite
 Separador de aceite

CONTROLADORES DISPONIBLES

Danfoss
 Carel

OPCIONES DISPONIBLES

Recuperación de calor
 Inyección de líquido
 Convertidor de frecuencia en BT1
 Colector de válvulas de seguridad con marcado CE
 Válvulas de seguridad dobles sobre válvula inversora
 Duplicado de válvulas de alta presión y de bypass de gas
 Indicador de nivel de líquido bajo de CO₂
 Presión de diseño de 60 bar en aspiración
 Gas cooler bypass
 Rebaja de 120 bar de alta presión
 Recipiente de 80 bar

PRESIONES DE DISEÑO ESTÁNDAR

Alta presión: 130 bar
 Presión del recipiente: 60 bar
 Presión de aspiración MT: 52 bar
 Presión de aspiración BT: 30 bar

*Certificación ISO 9001:2015
 Pruebas exhaustivas en fábrica para garantizar la rápida puesta en marcha de las instalaciones de presión y eléctrica
 Documentación y manuales según los requisitos legales*

Marcado CE según la Directiva 2014/68/UE sobre equipos a presión (PED)