

VALUEPACK LIGHT

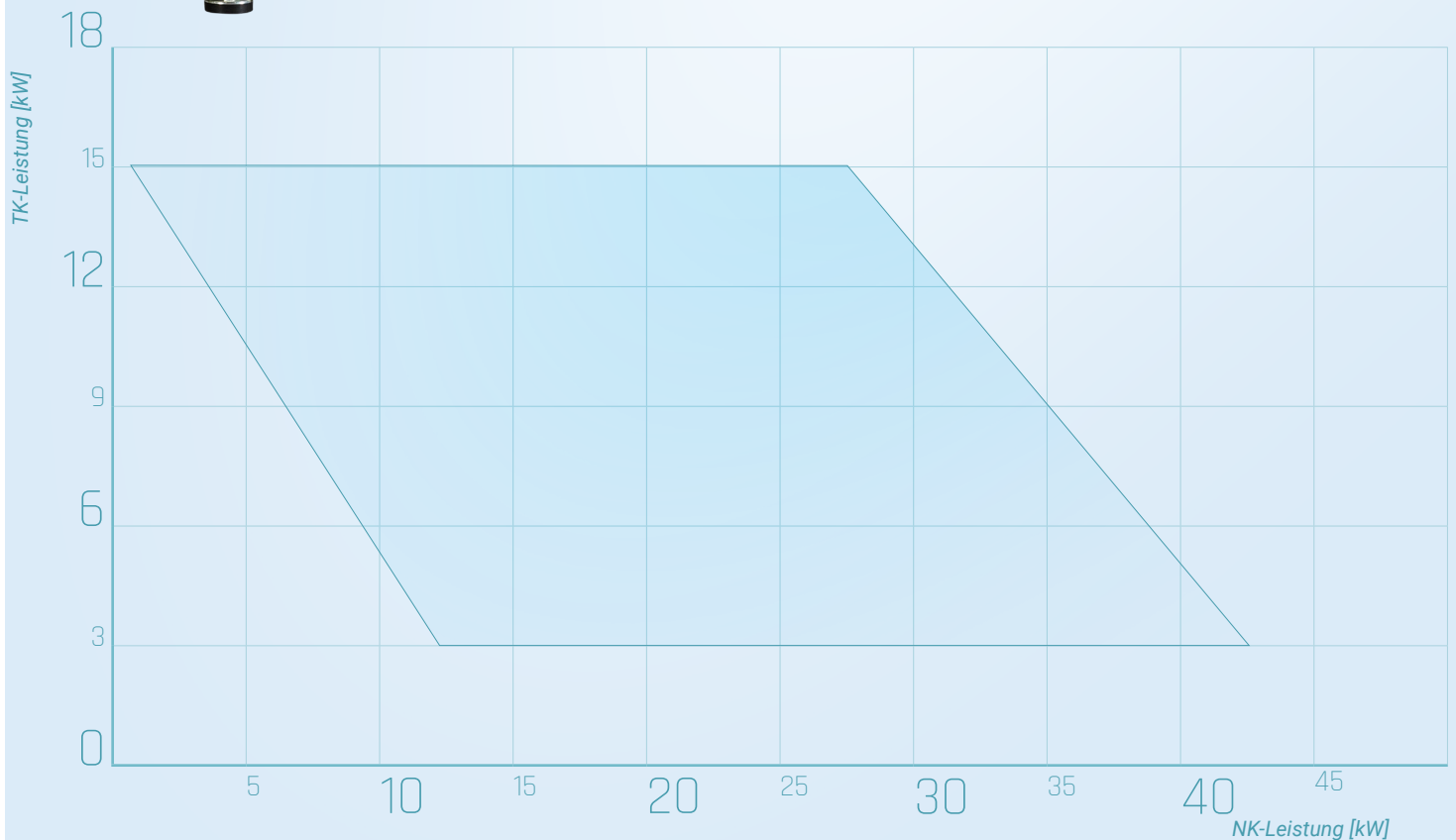
PATENTIERTES
SAMMLER
DESIGN

GUTES
PREIS-LEISTUNGS-
VERHÄLTNISS

TEILLAST

KLEINE
STELLFLÄCHE

EINFACHE
INSTALLATION
UND BEDIENUNG



VERFÜGBARE MODELLE

Rahmengröße **2x2**

Maximale Anzahl NK-Kompressoren	2
Max. Anzahl LT-Kompressoren	2 (min. 1)
Max. NK-Leistung [kW]*	42
Max. TK-Leistung [kW]*	15
Sammlervolumen [l]	88
Höhe [mm]	1570
Länge [mm]	2040
Breite [mm]	800
Ungefähres Gewicht [kg]	1059

* Die Berechnung der Kapazitäten basiert auf folgenden Temperaturen: -8 °C NK, -30 °C TK und 35 °C außerhalb des Gaskühlers

STANDARD-AUSRÜSTUNG

Zylinderabschaltungstechnologie an NK1
 Patentiertes Sammlerdesign
 Integrierte Spule
 Integrierter Flüssigkeitsabscheider
 Filtertrockner im Ölsystem
 Ölabscheider

VERFÜGBARE REGLER

Danfoss
 Carel

VERFÜGBARE OPTIONEN

Wärmerückgewinnung
 Flüssigkeitseinspritzung
 Frequenzumrichter an TK1
 CE-gekennzeichneter Sicherheitsventilverteiler
 Doppelte Sicherheitsventile mit Wechselventil
 Doppelte Hochdruck- und Gas-Bypass-Ventile
 Niveauschalter für niedrigen CO₂-Füllstand
 60 bar auf der Saugseite
 Gaskühler-Bypass
 120 bar Hochdruck Downgrade
 80 bar Kältemittelsammler

STANDARD-AUSLEGUNGSDRUCK

Hochdruck: 130 bar
 Sammlerdruck: 60 bar
 NK-Saugdruck 52 bar
 TK-Saugdruck 30 bar

Zertifiziert nach ISO 9001:2015
 Umfangreiche Werksprüfungen, um eine schnelle
 Inbetriebnahme von Druck- und Elektroanlagen zu
 gewährleisten
 Dokumentation und Anleitungen entsprechen den
 gesetzlichen Anforderungen

CE-Kennzeichnung gemäß DGRL 2014/68/EU