

# VALUEPACK II



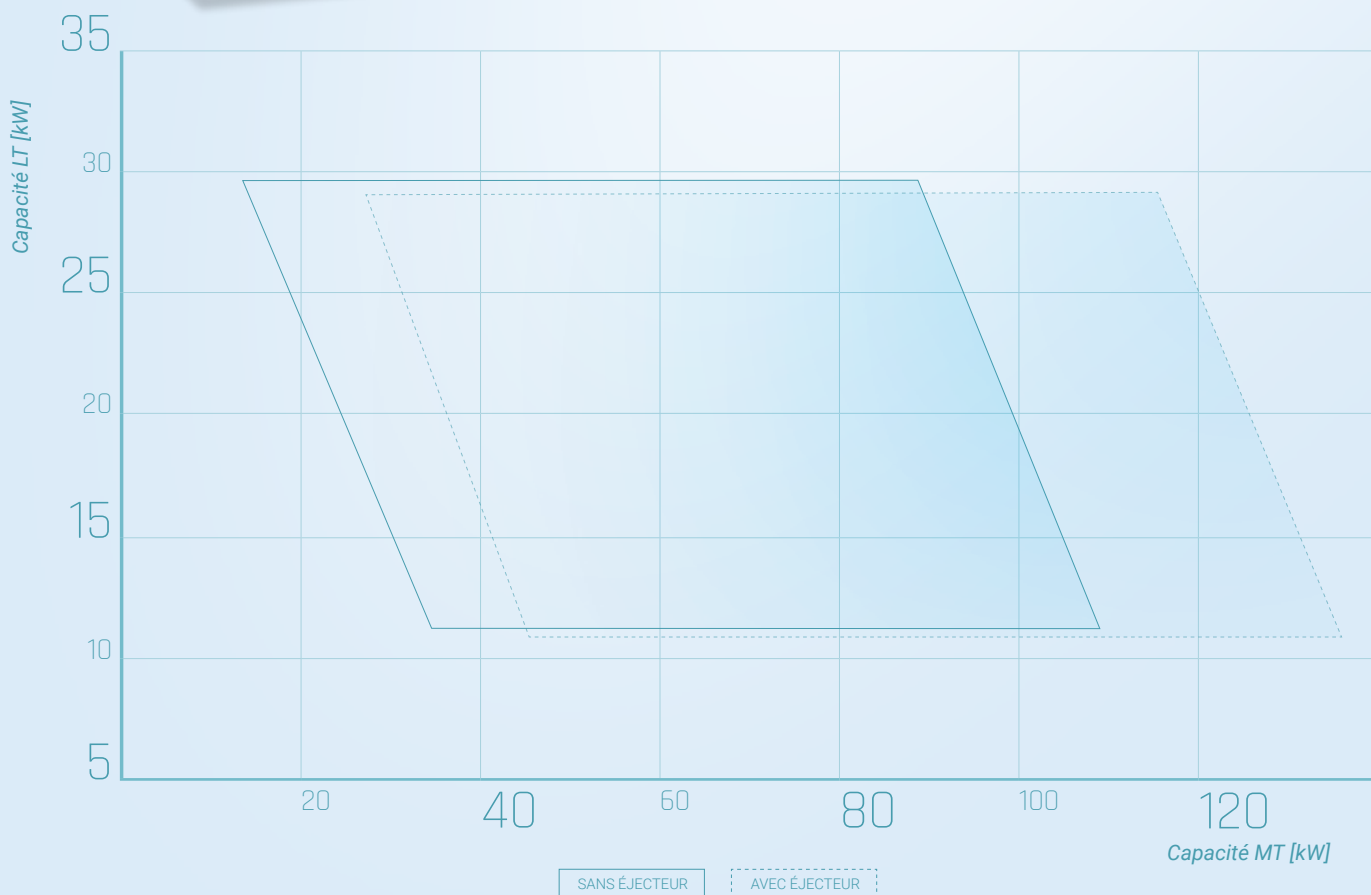
HAUTE  
EFFICACITÉ  
ÉNERGÉTIQUE

GRANDE  
CAPACITÉ  
FAIBLE  
EMPREINTE

CHARGE  
PARTIELLE

CONÇU  
POUR ÊTRE  
SÉPARÉ EN 3

ÉCONOMISEZ  
JUSQU'À 15 %  
DANS UN CLIMAT  
CHAUD



## MODÈLES DISPONIBLES

### Taille de châssis

**2x2**

Nbre max. de compresseurs MT (IT)	2
Nbre max. de compresseurs LT	2
Capacité MT (positif) max. avec éjecteur [kW]*	123
Capacité LT (négatif) max. [kW]*	30
Capacité du réservoir [L]	130
Hauteur [mm]	1,995
Longueur [mm]	2,280
Largeur [mm]	800
Poids approx. [kg]	1,450

\*Toutes les capacités sont calculées pour -8 °C MT, -30 °C LT et 32 °C en sortie de gaz cooler

## ÉQUIPEMENT STANDARD

5 configurations MT x 5 configurations LT  
(25 configurations de compresseur)  
Compresseur cylindre et moteurs à aimants permanents sur MT1  
Convertisseur de fréquence sur LT1  
Réservoir breveté avec serpentin intégré et accumulateur d'aspiration  
Séparateur d'huile  
Manomètres sur collecteur  
Compteur d'énergie  
Déecteur de niveau de CO<sub>2</sub> bas

## RÉGULATEURS DISPONIBLES

Danfoss  
Carel  
Wurm  
Eckelmann\*

\*Sur demande

## PRESSION DE CALCUL

Haute pression : 130 bar  
Pression du réservoir : 60 bars  
Pression d'aspiration MT : 52 bars  
Pression d'aspiration LT : 30 bar

## OPTIONS DISPONIBLES

Éjecteur basse pression sur MT  
60 bars pour le circuit d'aspiration MT et/ou LT  
Phase 1 et 2 de récupération de chaleur  
Dérivation refroidisseur de gaz  
Soupapes de sécurité montées sur vanne 3 voies  
Collecteur pour soupapes de sécurité certifié-CE  
Transmetteur de niveau de CO<sub>2</sub>  
Surfaces chaudes isolées  
Réservoir 80 bars  
Réservoir de 130 l supplémentaire  
Groupe de maintien de pression au CO<sub>2</sub>  
120 bars haute pression

Certification ISO 9001:2015

Essais complets en usine pour garantir une mise en service rapide des circuits sous pression et électriques  
Documentation et manuels conformes aux exigences légales  
Marquage CE conformément à la directive européenne  
DESP 2014/68/UE