

VALUEPACK II



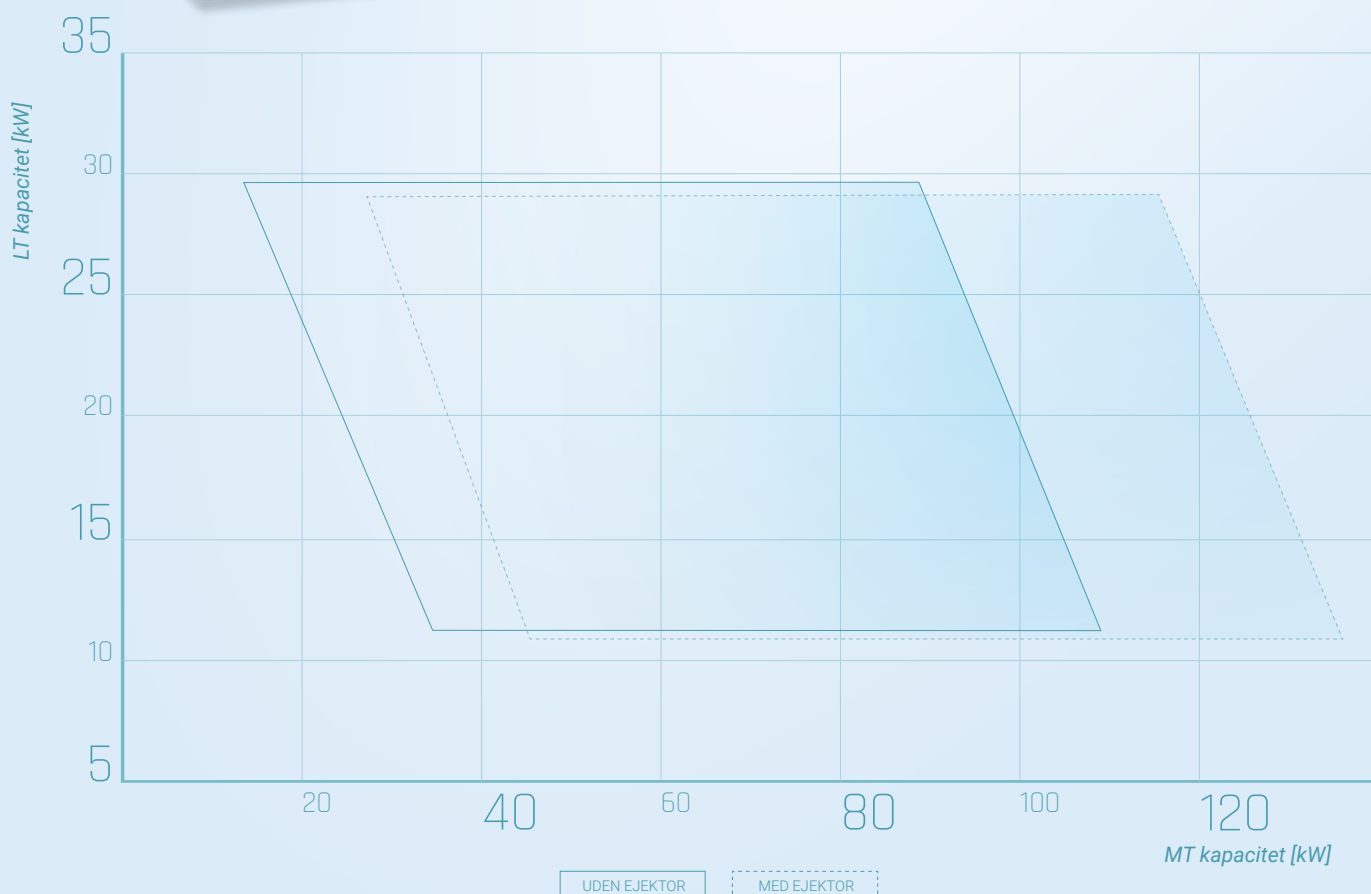
HØJ
ENERGI
EFFEKTIVITET

HØJ
KAPACITET
LILLE
FODAFTRYK

LAV
DELLAST

KONSTRUERET
TIL OPDELING
I TRE DELE

OP TIL 15%
BESPARELSE
I VARMT
KLIMA



TILGÆNGELIGE MODELLER

Rammestørrelse

2x2

Maks. antal MT-kompressorer (IT)	2
Maks. antal LT-kompressorer	2
Maks. MT kapacitet med ejektor [kW]*	123
Maks. Kapacitet LT [kW]*	30
Receiver Volumen [L]	130
Højde [mm]	1,995
Længde [mm]	2,280
Bredde [mm]	800
Ca. Vægt [kg]	1,450

*Alle kapaciteter beregnes ved -8°C MT, -30°C LT og 32°C ud af gaskøleren

STANDARD UDSTYR

5 MT konfigurationer x 5 LT konfigurationer
(25 kompressor konfigurationer)
Cylinder udkobling og PM-motorteknologi på MT1
Frekvensomformer på LT1
Patenteret receiverdesign med Integreret spiral
og sugeakkumulator
Olieudskiller
Manometre på manifold
Energimåler
Switch til detektering af lavt CO₂-niveau

TILGÆNGELIGE STYRINGER

Danfoss
Carel
Wurm
Eckelmann*

*På forespørgsel

DESIGNTRYK

Højtryk: 130 bar
Receivertryk: 60 bar
MT Sugetryk: 52 bar
LT Sugetryk: 30 bar

TILGÆNGELIGE OPTIONER

Lavtryksejektor på MT
60 bar sugeside
Varmegenvinding fase 1 og 2
Gaskøler bypass
Dobbelt sikkerhedsventiler på 3-vejs ventiler
CE-godkendt afblæsningsmanifold
CO₂ niveautransmitter
Isolering af af varme overflader Hot Surfaces
80 Bar receiver
Extra 130 l receiver
Back-up Unit med CO₂
120 bar højtryk

ISO 9001:2015-certificeret
Omfattende fabrikstests for at sikre hurtig indkøring i
både tryk- og elinstallationer
Dokumentation og manualer, der opfylder lovkravene
CE-mærket i henhold til EU-forordning 2014/68/EU